



9013—59
(469—77,
6508—86)

77.040.10
BOO

9013—59 .

	HRCj	HRC

(8 2002 .)

9013—59

Metals Method of measuring Rockwell hardness

ICT 469—77,
6508—86]

1909

01.01.6901.01.95

(203?,) . (, , , D, , F, G, ,)

()

(, , F, ' G, , , D)
(, , F, ' G, , ,)
 F_q

 $F\backslash$

(/).

,

1.

1.

1.1.

()

10

(E1).

2.

1.2.

) R_a (

2,5

2789—73,

- -

^

®

, 1960

, 1991

,

1.3.

1. (, 3).
2. (, 3).

3.

23677—79.

1.

1

»		F_q	F_t	ΣF	
		()			
D F G	HRA	98,07(10)	490,3 (50)	588,4(60)	20—88
	HRB	98,07(10)	882,6(90)	980,7(100)	20—100
	MRC ₃	98,07(10)	1373(140)	1471(150)	20—70
	HRD	98,07(10)	882,6 (90)	980,7(100)	40—77
	HRE	98,07(10)	882,6(90)	980,7(100)	70—100
	HRF	98,07(10)	490,3(50)	588,4(60)	60—100
	HRG	98,07(10)	1373(140)	1471(150)	30—94
	HRH	98,07(10)	490,3(50)	588,4 (60)	80—100
	HRK	98,07(10)	1373(140)	1471(150)	40—100

3.2.

9377—81,
0,2

—120°,

3.3.

1,588 (, F, G) 3,175 (,)
3722—81.
 R_a — 0,040 2789—73.

:

±0,003 —

1,588 ;

dt0,004 —

3,175 .

3.4.

50 HRC₃.

4.

4.1.

(201\)° .

(23±5)° .

- 4.2. (,) -
- 4.3. (,). -
- 4.4. . -
- 4.5. : -
- (); -
- F_0 F_1 (-
- 2—8) ; -
- F_1 1—3 (*
-).
- , -
- (-
-) 10 15 . ,
- F -
- 60 .
- 4.6. (
- 2).
- 2,5 (1).
- 4.7. ()
- 4.8. . -
- 0,5 . -
- 4.9. , , , D, F, G -
3. ,
- .
-
- 4.10. , -
- 4.11. , -

5.

5.1.

:

;

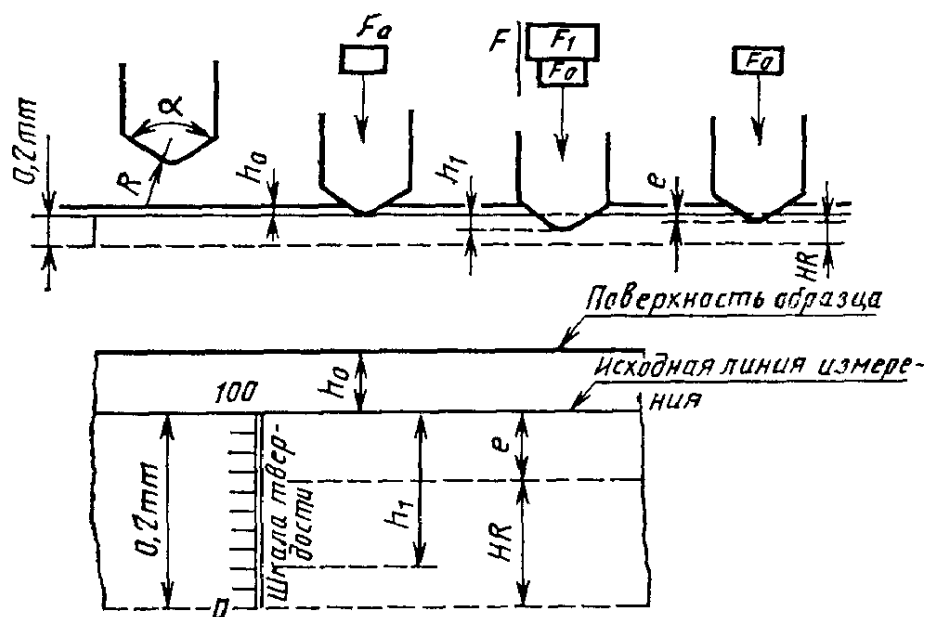
;

3—5. (, . 3).

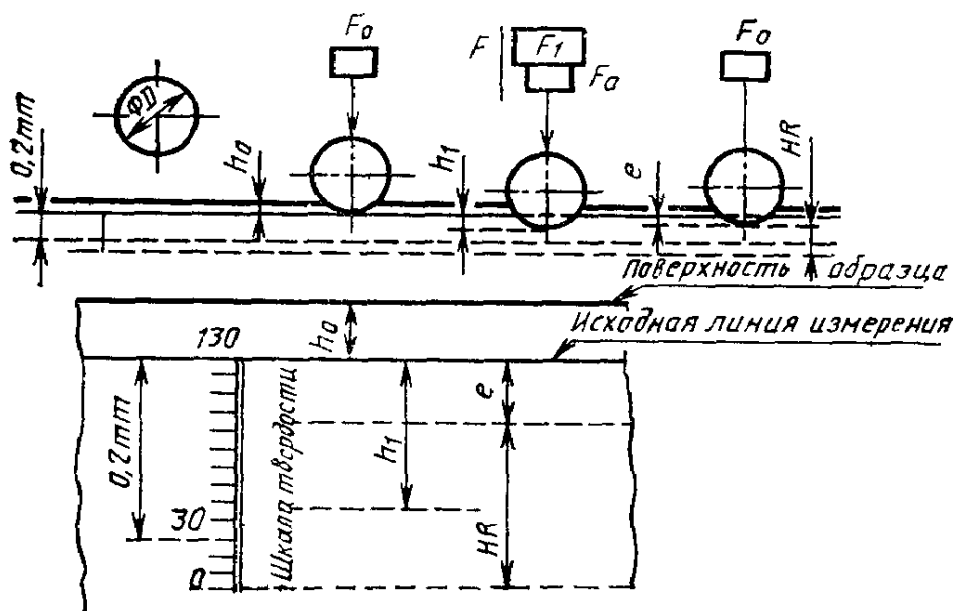
,

2

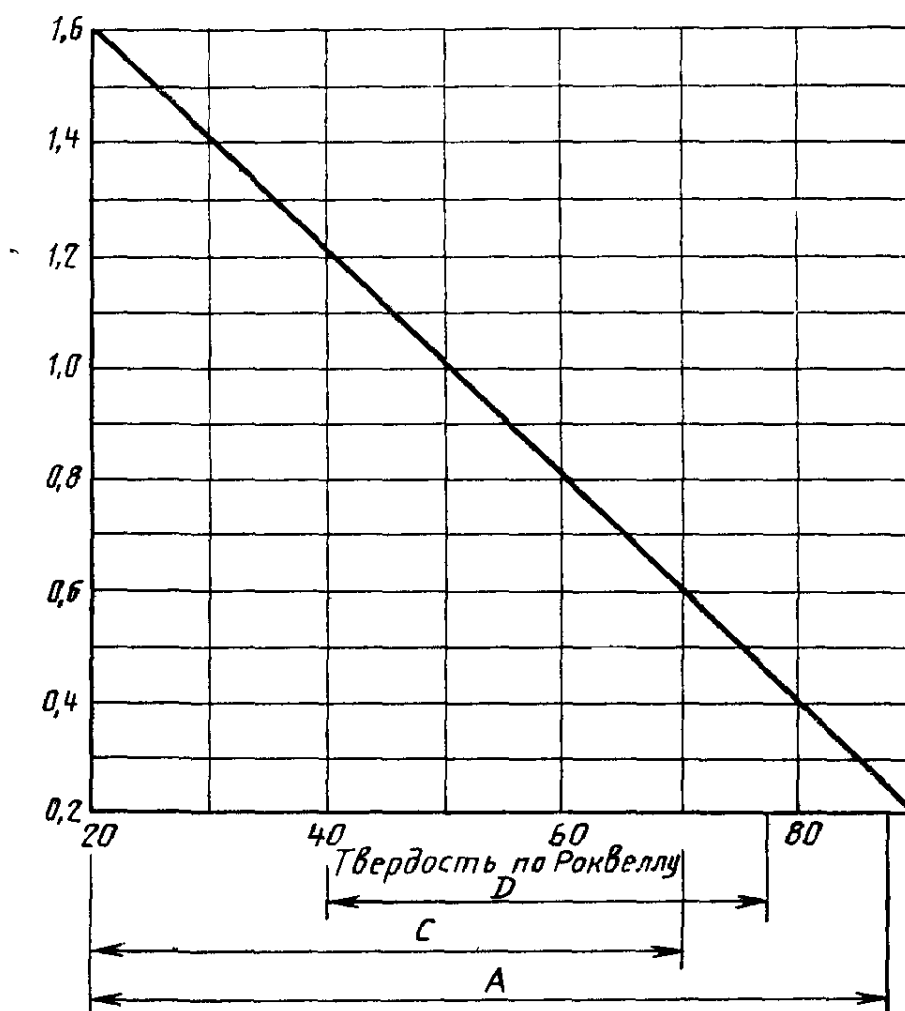
	-
R	,
D	,
F_i	,
F	() , ()
h_Q	$F_q - F_u$ ()
h_t	,
	,
HRA, HRC _{3t} * HRD	0,002
HRB, HRE, HRF, HRG,	D—
HRH, HRK	, , F, G,
	, —(130-)
*	
	HR 8.064—79.
,	-
.	61,5
	: 61,5 HRC* —



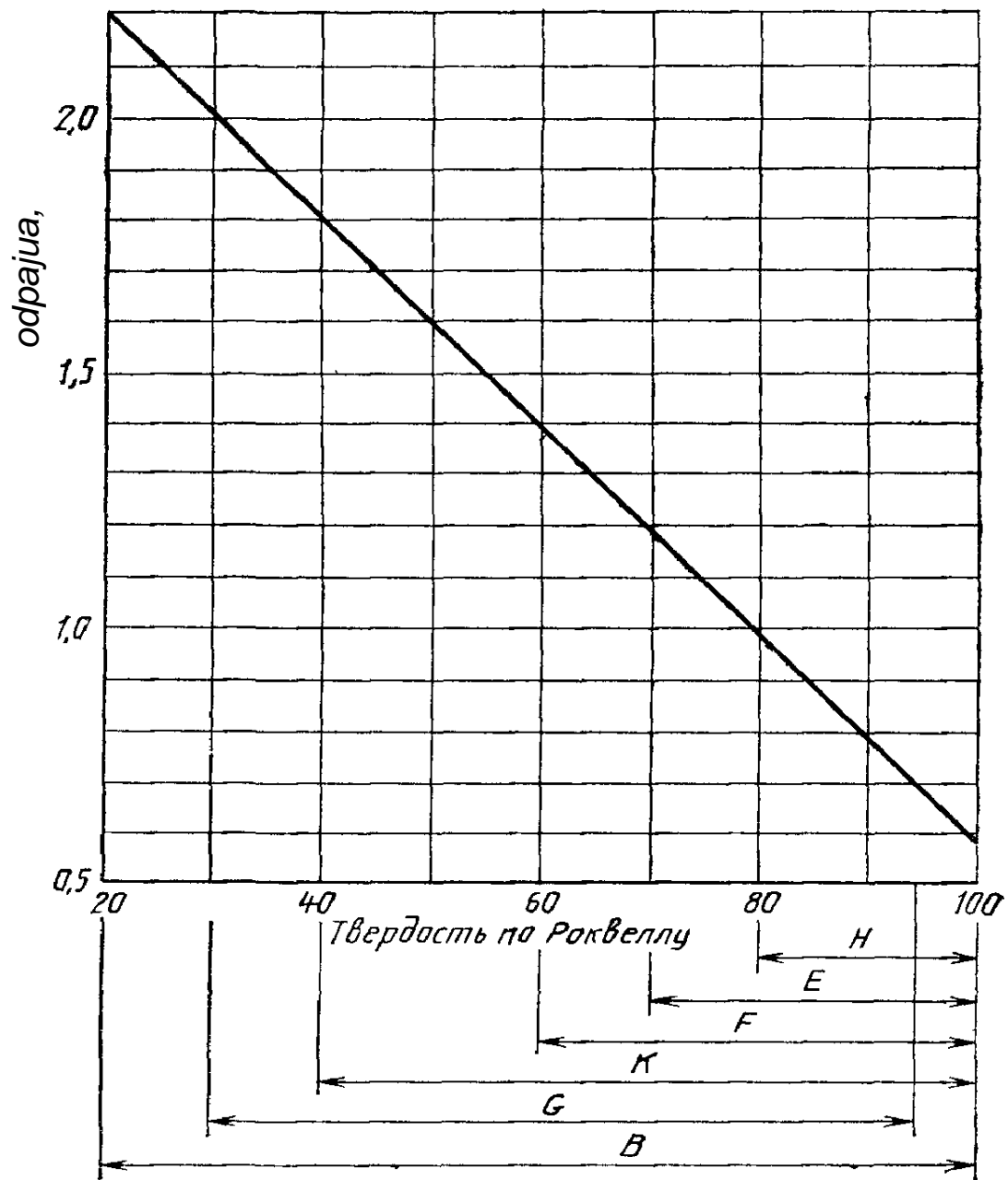
Черт. 1



A, C, D



, , F, G, ,



. 4

1, 2. (, 3).

3

,

,

1.

, , D

3

R,

6,5

9,5

11

12,5

16

19

20				2.5	2,0	1,5	1,5	1,0	1,0
25			3.0	2.5	2,0	1,5	1,0	1,0	1,0
30			2.5	2,0	1,5	1,5	1,0	1,0	0,5
35		3.0	2.0	1.5	1,5	1,0	1,0	0,5	0,5
40		2.5	2,0	1.5	1,0	1,0	1,0	0,5	0,5
45	3.0	2.0	1.5	1,0	1,0	1,0	0,5	0,5	0,5
50	2.5	2,0	1.5	1,0	1,0	0,5	0,5	0,5	0,5
55	2.0	1.5	1,0	1,0	0,5	0,5	0,5	0,5	0
60	1.5	1,0	1,0	0,5	0,5	0,5	0,5	0	0
65	1.5	1,0	1,0	0,5	0,5	0,5	0,5	0	0
70	1,0	1,0	0,5	0,5	0,5	0,5	0,5	0	0
75	1,0	0,5	0,5	0,5	0,5	0,5	0	0	0
80	0,5	0,5	0,5	0,5	0,5	0	0	0	0
85	0,5	0,5	0,5	0	0	0	0	0	0
90	0,5	0	0	0	0	0	0	0	0

3

, , D

2.

, F, G

4

-	$R,$						
	3	5	6,5	8	9,5	11	12,5
20				4,5	4,0	3,5	3,0
30			5,0	4,5	3,5	3,0	2,5
40			4,5	4,0	3,0	2,5	2,5
50			4,0	3,5	3,0	2,5	2,0
60		5,0	3,5	3,0	2,5	2,0	2,0
70		4,0	3,0	2,5	2,0	2,0	1,5
80	5,0	3,5	2,5	2,0	1,5	1,5	1,5
90	4,0	3,0	2,0	1,5	1,5	1,5	
100	3,5	2,5	1,5	1,5	1,0	1,0	0,5

5

, F, G

5

 d_y

	4	6,5	8	9,5		12,5	15	20	25
55	6,4	3,9	3,2	2,7	2,3	2,0	1,7	1,3	1,0
60 HRC ₃	5,8	3,6	2,9	2,4	2,1	1,8	1,5	1,2	0,9
65 HRC ₃	5,2	3,2	2,6	2,2	1,9	1,7	1,4	1,0	0,9

()

(1- 160 >
=59 d

HR—
 d —

3. (, . 3).

1. - -

. . , . . , . .

2. 04.02.59

3.

4. 469—77 6508—86

5. TGL 9011

6. -

8.064—79 3722—81 2789—73 23677—79	1 32 1.2, 3.2 3.1

7. 23.05.89 1287 01.01.95 -

8. (1991 .) 1, 2, 3, -
1979 ., 1984 ., 1989 . (7—79,
1—85, 8—89J

. .
, .
. .

1109 91 . 30.10 91 0,75 . 0,75 . 0,5 .
10 000 25 .
« » , 123557, , ,
. 3
« » ,
I , 39. . 1414.