



**9045-80**

24 1980 . 3019

a aad. I7.07M > . .09 0 . .0.67 . . \*. 40000 0 .  
« » \* , 123 7, Mima, ! . , 2 . . 2167 ..

---

## 9045-80

Cold-rolled thin sheets out of low carbon steel for  
cold drawing. Technical conditions.

9045—70

09 7300

24

1980 . HS 3019

01.07. 1981 .

01.07. 1986 .

0,5—3 , , ,

1.

1.1.

:

:

;

;

;

:

— I;  
— II;  
— III;

:

— ;  
— ;  
— ;

:

— ;  
— .

©

, 1980

2000 , 08 , 1,0 > , 1000 , -  
, , , ;  
— II—1,0x1000x2000 19904—74  
— j—M—OCB—0810 9045—80  
1500 , 08 , 0,8 , -  
, , , ;  
D— 0—0,8 1500 19904—74  
— — —08 9045—80

2.

2.1.

2.2.

19904—74.

I

I

		, %									
08	9,07	0,20— 0,35	0,025	0,020	—	0,01	0,03	0,06	0,06		
08	0,09	0,20— 0,45	0,030	0,025	—	0,04	0,10	0,10	0,15		
08	0,10	0,20— 0,40	0,030	0,025	—	0,03	0,10	0,10	0,15		

1. 08  
2. 08

0,08 %

3. 08

1050—74.

4. 0810

0,10%.

0,15 %

08

0,03%,

0,04 %

2.3.

,

. 1.

2.4.

,

,

-

2.5.

,

,

-

,

-

2.6.

90°

,

,

.

2.7.

,

,

,

-

2.8.

. 2.

2.9.

. 3.

2.10.

.

,

,

-

2.11.

.

. 4.

2.13.

08

08

(  
10 )

-

2.14.

.

,

-

2.15.

.

,

-

2.16.

.

-

2.17.

,

-

I	$0,6$ $1,6$ $0,20$	$Ra$ $Ra$ $Ra$
II		*

2

4

pi

H4S

(

)

\*

20

- , -

50

,

, ,

\*

>

:

, , , ,

, -

50

			,
III			,

200

1.  
2.  
3.

4.

5.

^

II

I

9045—

.5

							HRB.
	( /» ' *)		( / ' 1)				
08	186(19)	255—323 (26—33)		40	42		46
08	196(20)	255—323 (26-33)		36	40		46
08	206(21)	255—353 (26—36)		34	38		48
08	—	255—363		28	29	30	
08		(26—37)					

1.

2.

08

08

3.  
29 (3 / 2)

2

4

0,5	9,7	9,4	9,2	9,0
0,6	10,0	9,8	9,6	9,4
0,7	10,4	10,2	10,0	9,7
0,8	10,7	10,6	10,4	10,0
0,9	11,0	10,9	10,6	10,3
1,0	11,2	,1	10,8	10,5
1,1	11,4	11,3	11,0	10,8
1,2	11,6	11,5	11,2	11,0
1,3	11,8	11,7	11,4	11,2
1,4	11,9	11,8	11,5	11,3
1,5	12,0	11,9	11,6	11,5
1,6	12,1	12,0	11,7	11,6
1,7	12,2	12,1	11,9	11,8
1,8	12,3	12,2	12,0	11,9
1,9	12,4	12,3	12,1	12,0
2,0	12,5	12,4	12,2	12,1

	6. 7, 8, 9	2 2 3 3

1. -

2. »

2.18. 08 08 ,

10 . ,

3. - ,

3.1. - ,

, , ,

7566—69 : —

3.2. -

3.3. -

3.4. -

3.5. -

7566—69. : —

4. -

4.1. > -

4.2. 7564—73. > -

4.3. 19904—74. -

4.3. 7565—73. -

4.4. 22536.10-77 22536.0-77—  
—

4.5. —

4.6. 80 20 11701—66  
—

1,6 25  $\overline{,}$   $6_0=12,5$  0,5  
4.7. & =2 1,6 3,0 .  
, ,  $ReH$   
 $ReL$  —

4.8. 10510—74. ( , 40  
—  
). —

86—90 .  
4.9. 5640—68. 5639—65  
4.10. —  
—

4.11. —

5. , ,

5.1. — 7566—69.

5.2. , 19904—74.

5.3. , —

5.4.

5.5. ,