



9045-80

⋮

• • , • • , • • , • • , • • -
• • , • • , • • , • •

• •

24 1980 . 3019 -

• •

• •

• •

a aad. 17.07M » . .09 0 . .0.67 .- . *.40000 0 .
« » * , 123 7, Mima, ! „
• • , 2 . .2167

9045-80

Cold-rolled thin sheets out of low carbon steel for
cold drauring. Technical conditions.

9045—70

09 7300

24

1980 . HS 3019

01.07. 1981 .

01.07. 1986 .

0,5—3 , , -

1.

1.1.

— ;

— ;

— ;

— ;

— I;

— II;

— III;

— ;

— ;

— ;

— ;

— ;

— .

2000 , 08 , 1,0 > , 1000 , -
 , , ;
 — II—1,0x1000x2000 19904—74
 j—M—OCB—0810 9045—80
 1500 , 08 , 0,8 , -
 , :
 D— 0—0,8 1500 19904—74
 — — —08 9045—80

2.

2.1. -

2.2. , 19904—74.

I -
 , -

I

	, %								
	,			-	-	-			
08	9,07	0,20— 0,35	0,025	0,020	→	0,01	0,03	0,06	0,06
08	0,09	0,20— 0,45	0,030	0,025	—	0,04	0,10	0,10	0,15
08	0,10	0,20- 0,40	0,030	0,025		0,03	0,10	0,10	0,15

1. 08
 2. 08 0,08 % -
 3. 08
 4. 1050—74.
 0810 0,10%.
 0,15 %
 5. 08 0,03%,
 0,04 %

•

I		<div> <div>0,6</div> <div> <i>Ra</i> </div> <div>-</div> </div> <div> <div>— 1,6</div> <div> <i>Ra</i> </div> <div>0,8—</div> </div> <div> <div>0,20</div> <div> <i>Stn</i> </div> <div>-</div> </div> <div> <div>—</div> <div> <i>Ra</i> </div> <div>-</div> </div> <div> <div>1,6</div> <div> <i>Ra</i> </div> <div>-</div> </div>
II		*

2

.4

pi

H4S

(

)

-
*

20 .

-

- ,

.

.

-

50

,

-

, ,

.

*

>

:

,

,

,

,

-

-

,

,

.

.

-

,

50

.

?.2

			,
III		-	- : - , , , , , - , , . 200 . - - -

:

- 1.
- 2.
- 3.

^

I

- 4.

II

- 5.

HRB.

08	186(19)	255—323 (26—33)	40	42	46
08	196(20)	255—323 (26—33)	36	40	46
08	206(21)	255—353 (26—36)	34	38	48
08	—	255—363 (26—37)	28	29	30

- 1.
- 2.
- 3.
- 4.

0,5	9,7	9,4	9,2	9,0
0,6	10,0	9,8	9,6	9,4
0,7	10,4	10,2	10,0	9,7
0,8	10,7	10,6	10,4	10,0
0,9	11,0	10,9	10,6	10,3
1,0	11,2	,1	10,8	10,5
1,1	11,4	11,3	11,0	10,8
1,2	11,6	11,5	11,2	11,0
1,3	11,8	11,7	11,4	11,2
1,4	11,9	11,8	11,5	11,3
1,5	12,0	11,9	11,6	11,5
1,6	12,1	12,0	11,7	11,6
1,7	12,2	12,1	11,9	11,8
1,8	12,3	12,2	12,0	11,9
1,9	12,4	12,3	12,1	12,0
2,0	12,5	12,4	12,2	12,1

		- ,
	6. 7, 8, 9	2 2 3 3
1. :		-
2. .		»'
2.18.		-
	08 08 ,	-
10 .	,	
	3.	
3.1.	.	- ,
		-
	,	,
	7566—69	-
3.2.	—	:
3.3.	.	
3.4.	.	-
3.5.	.	-
	7566—69.	
	4.	
4.1.		
		> -
4.2.	7564—73.	-
	19904—74.	
4.3.	7565—73.	

. 8

4.4.

4.5.

4.6.

1,6

4.8.

86—90

4.11

5.1.

5.2.

5.3.

5.4.

5.5.