

9045-93

1

2
(3 17 1993 .)

:

3

3574—86 «

»

4

4 20.02.96

67

9045—93

1

1997 .

5

9045-80

6

Cold-rolled thin sheets of low-carbon steel for cold stamping. Specifications

1997-01-01

1

3,9 ,
4, ,
3574-86

2

2789-73
5639— 82
5640— 68
7565— 81 (377-2-89) ,

7566— 94 , , , ,

9013-59 (6508-86)
10510-80 (8490-86)

11701-84
19904-90
21014-88
22536.0-87

22536.1-88

22536.2-87
22536.3-88

22536.4-88
22536.5-87 (629-82)

22536.10-88

22975-78
(- - -)

3

3.1

1, 2, 3, 4, 5;
 — I¹¹,
 — II,
 — III (,);
 (,
 — ^, - 2),
 — ,
 — .

3.2

19904.

3.3

1.

4**4.1**

4.1.1

2.

4.1.1.1

4.1.1.1

4.1.2

1.

1

						,	,
1	—	—	—	—	+	,	2,0
2	—	+	+	—	—	,	3,9
3	—	+	+	—	+	,	2,0
4	+	+	+	—	+	,	2,0
5	+	+	+	+	+	,	2,0

2

4.1.3

2.

2

				6 ₄ , %, ,						
								HR 15	HR	HRB
				0,7	1,5	2,0	3,9	0,5	0,8	1,7
	195 (20) 205 (21) —	250-350 (26-36) 250-380 (26-39) 250-390 (26-40)	34 32 26	36 34 28	40 38 29	42 ¹⁾ 40 ¹⁾ 30	76 78 —	51 53 —	46 48 —	

01.01.99

2 —

				2 ² , %, ,				- ^A ,	
				L _O				HRB	HR30T
				80	50				
CR3 CR4)	(350 340	34 36	35 37			53 50	52 50

2)

0,6

1.

10 / ².270 / ².L_q = 5,65 V Sq (So —

)

3)

0,6

HR30T.

4.1.4

3.

0,4	9,0	8,8	8,6
0,5	9,4	9,2	9,0
0,6	9,8	9,6	9,4
0,7	10,2	10,0	9,7
0,8	10,6	10,4	10,0
0,9	10,9	10,6	10,3
1,0		10,8	10,5
U	11,3	11,0	10,8
1,2	11,5	,2	11,0
1,3	,7	,4	,2
1,4	11,8	11,5	11,3
1,5	,9	11,6	11,5
1,6	12,0	,7	11,6
1,7	12,1	,9	11,8
1,8	12,2	12,0	,9
1,9	12,3	12,1	12,0
2	12,4	12,2	12

3.

4.1.5

4.1.6

4.1.7
90°,

4.1.8

4.

II	, *2
III	, V2

4.1.8
(CR3 CR4)

3.

4.1.9

III

4.1.10

4.1.10
10
4.1.10
4 ,

4

CR3 CR4	8 6

4.1.11

4.2
4.2.108 —
08 , 08 —

08

4.2.2
5.

5

	, %						
08	0,07	0,35	0,025	0,020	0,03	0,02-0,07	
08	0,09	0,45	0,030	0,025	0,04	—	
08	0,10	0,40	0,030	0,025	0,03	—	

1 08 0,07 %.
2 08 0,08 %, 08 — 0,10 %

4.2.2

()

5.

5 —

()

CR3		0,10	0,45	0,03	0,03
CR4	()	0,08	0,45	0,03	0,03

. %.

4.2.3

II

—

4.2.4

()

4.2.5

()

4.2.6

(, -).

6 7.

6

	>, / ² (/ ²)	/ ² (/ ²)	8 ₄ , %,					
						HRT15	HRT30	HRB
			0,7	0,7 1,5	1,5 2,0	0,5 0,8	0,8 1,7	1,7 2,0
	185 (19)	250-350 (26-36)	38	40	42	76	51	46
	175 (18)	250-320 (26-33)	40	42	44	75	45	43

7

-	0,4	0,5	0,6	0,7	0,8	0,9	1,0	1,1	1,2	1,3	1,4	1,5	1,6	1,7	1,8	1,9	2,0
-	9,3	9,7	10,0	10,4	10,7	11,0	,2	,4	11,6	11,8	11,9	12,0	12,1	12,2	12,3	12,4	12,5
—																	
, 7.																	

4.2.7

()

270—

350 /² (28—36 /²)6₄ 34 %.

0,6

33 %.

4.2.8

(I).

8.

	Ra Ra Ra	0,6 1,6 1,6
		, , 20 , , , ,

4.2.9

, -, ,

0,5

0,5

0,8

2

6

4.2.10

9.

, - ,	6,7 6, 7, 8, 9	2 2 3
8 9.		

4.3

4.3.1

4.3.1.1

—

7566

4.1.11

4.3.1.1

,

4.2.1.

—

—

—

—

—

—

4.4

4.4.1

4.4.1.1

—

7566

:

4.4.1.1

,

4.4.1.2

5

5.1 — 7566

4.2.1,

5.2 — 7566

4.1.1

4.1.1

4.2.1.

5.3

5.4

7566.

5.4

6

6.1

2,0

(7564);

(40).

0,3 ;

6.1

) 50

(2 .

9045-93

6.2	—	11701	80	,	,
20					
	—	10510.	80—90	;	
	—	5639;	—	5640 (l).
6.2					6892.
6.3					
6.4	—	21014.			
6.5	—	7565.			
22536.10		22536.0-22536.3,	22536.4,	22536.5,	
6.5		,			
%		,			
6.6	—	9013	22975		
		,			
6.6					/R 1024
6.7	6507-1	6508	,	6.2	.
2789.					
	()	()	200 200	40	
6.8					,
	,				
6.9					
7					
7.1	—	7566.			

1

—
,

The diagram consists of several horizontal lines. There are pairs of lines: a solid line at y=100 and a dashed line at y=120; a solid line at y=300 and a dashed line at y=320; a solid line at y=500 and a dashed line at y=520; and a solid line at y=700 and a dashed line at y=720. Vertical markers are present at the top of the solid line at y=300 and at the bottom of the dashed line at y=500.

(4.2)

4.2.8)

2

,	-
	08

3

669.14-122-413:006.354

77.140.20

09 7300

117

10