

20-100 (200-1000 / 2)

11-2000

20-100 (200-1000 / ²)

9399_81

Threaded steel flanges for Pn 20—100 MPa (200—1000 kgf/cm²).

Specifications

МКС23.040.60

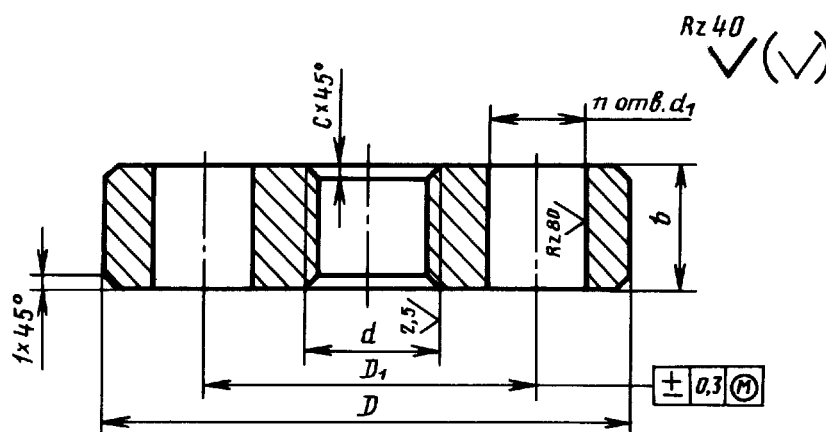
41 8411

01.01.82

20—100 (200—1000 / ²) D_y 6—200

50 510° . 1—4, 2).

1.



Т а б л и ц а 1

Р а з м е р ы в м м

d	D_{h14}	D_1	b_{h14}	c	d_1_{H16}	n	Масса, кг, не более
M14 × 1,5	70	42	15	1,6	16	3	0,40
M16 × 1,5							0,38
M24 × 2	95	60	20	2,0	18		0,95
M33 × 2	105	68					1,10
M42 × 2	115	80	25		4	1,60	
M48 × 2	135	95	30			22	2,60

©

, 1981
, 2004

<i>d</i>	D 14		14		di 16		, ,	
56 3	165	115	35	2,5	24	6	4,50	
64 3							4,25	
80 3	200	145	40		29		7,10	
100 3	225	170	50		33		10,50	
110 3	245	185	55	3,0	36		8	14,00
125 4	260	195						39
135 4	290	220	65		23,20			
155 4	300	235	70			4,0		10
175 6	330	255	80	42	55,30			
190 6	400	305	85	48	55,85			
215 6		315	95	55	84,55			
240 6	460	360	105	59	106,10			
265 6	480	380	130			10	164,20	
295 6	570	460						

1. 16 1,5 :

2. *di* 1.

2 38 :

2-38 9399-81

(, . 2).

2.

2.1.

2.2.

. 2.

2

		, °	(/ ²)
35,40,45	1050	40 200	32(320)
	4543	50 200	63(630)
40 , 38 , 35 , 30		50 400	80(800)
25 1 , 25 2 1 , 20	20072	50 510	100(1000)

35, 40, 45 63 (630 / ²)

2.3.

2.4.

).

2.

(

2.5.

20°

. 3.

3

	$a_0^2,$ (/ 2)	(/ 2) ,	$a_s, \%$	(, / 2) (, / 2)	,
35,40,45	275(28)	530(54)	16	59(6)	156-197
	392(40)	618(63)	15		187-229
38 ,40	588(60)	735(75)			235-277
30 , 35					
25 1	667(68)	785(80)	13		49(5)
25 2 1			12		
20			14	59(6)	

. 3.

(, . 1).

2.6.

:

,

2.7.

—

24705

6

16093.

2.8.

24643.

—

XII

2.9.

—

356.

2.10.

—

28338.

2.11.

, , ,

,

2.12.

,

3.

3.1.

. 2.10 2.11.

3.2.

. 2.1, 2.7 2.9.

3.3.

3.4.

. 2.5

3.5.

3.6.

100 %

3.7.

. 2.5.

(

2).

3.8.

20

3.9.

3.10.

3.11.

3.12.

3,

4.

4.1.

4.2.

(, . 2).

4.3. — 9012.

4.4. — 1497.

4.5. — 9454 1.

4.6.

(, . 2).

4.7.

— 8479.

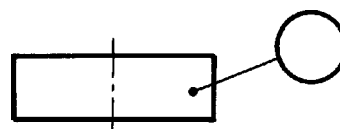
— 7564,

5.

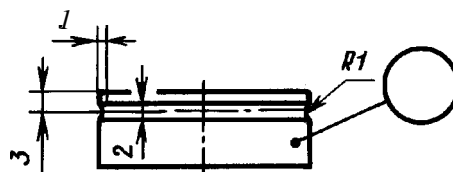
5.1. Маркировка фланцев в зависимости от марки стали и место маркировки должны соответствовать указанным в табл. 4.

Таблица 4

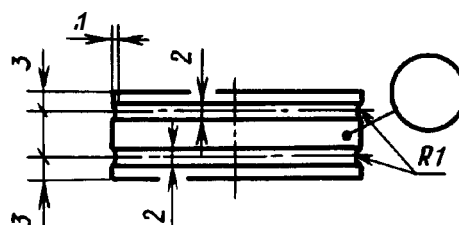
35, 40, 45, 30



40, 38, 30, 35



25 1, 25 2 1, 20



(, . 2).

5.2.

—

—

-

—

5.3.

5.4.

—

—

—

—

—

—

—

5.5. (, . 1).

5.6.

5.7.

	дл		дл
14	16		36
16	18	36	39
20	22	39	42
22	24	45	48
27	29	52	55
	33	56	59

	“ ”		“ ”	
35	860-880		560-640	
40	850-870			
45	840-860			
	850-870		580-620	
38			600-630	
40				
30	850-880		520-570	
35	840-870		530-580	
25 1	930-950		620-660	
20	1030-1060		660-680	
25 2 1	1030-1050 950-970	680-700		

- 1.
- 2. 27.02.81 1137
- 3. 9399-75
- 4. -

356-80	2.9
1050-88	2.2
1497-84	4.4
4543-71	2.2
7564-97	4.7
8479-70	4.7
9012-59	4.3
9454-78	4.5
12816-80	5.6
16093-81	2.7
20072-74	2.2
24643-81	2.8
24705-81	2.7
28338-89	2.10

- 5. 26.02.91 176
- 6. (2004 .) 1, 2, 1986 ., 1991 .
(10-86, 5-91)

... ..
... ..
... ..
... ..
... 02354 14.07.2000. 134 . 896. . 198. 17 02.2004. . . 0,93. .- . 0,62.
... 107076 , 14.
http://www.standards.ru e-mail: info@standards.ru
— .“ ”, 105062 , ., 6.
080102