



( 9466-75  
6568-89)

( 9466—75  
6568—89)

19 9 7

© © , 1975  
© , 1997

9466—75  
( 6568—89)

Covered metal electrodes for manual arc welding of steels  
and deposition Classification and general specifications

12 7200, 12 7300

01.01.76

-  
-

-

( , . 2).

1.

1.1.

-

1.2.

:

60 / <sup>2</sup> —

( );

60 / <sup>2</sup> — ;

— ;

-

— ;

— .

. 2 9466—75

1.3. — 9467,  
10051 10052.

1.4. —

.

:

1 .

2. 01 01.91

-

1.5. — ( $D$  —

,  $d$  — ,

)

:

$D < 1,20$  - ;

$1,20 < \tilde{D} < 1,45$  ;

$1,45 < \wedge \tilde{D} \leq 1,80$  - ;

$\tilde{v} > 1,80$  ( $D$  .

1.4, 1.5. ( , . 1).<sup>x</sup>

1.6. ( , . 1).

1.7. :

— ;

— ;

— ;

— ;

—

-

;

— .

20 %

.

1 8.

:

— 1;

,

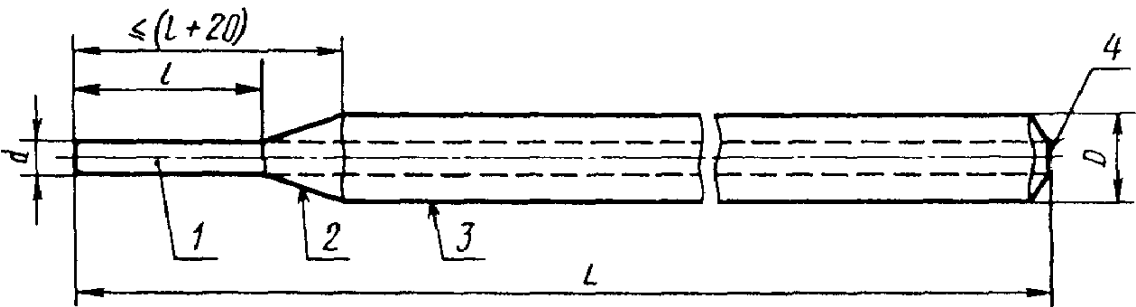
— 2;

— 3;  
— 4.  
1.9.  
50  
1.

| - | ,  |     |   |
|---|----|-----|---|
|   | .  | ,   |   |
|   | —  | —   | 0 |
|   | 50 | ±5  | 1 |
|   |    |     | 2 |
|   |    |     | 3 |
|   |    |     | 4 |
|   | 70 | ±10 | 5 |
|   |    |     | 6 |
|   |    |     | 7 |
|   |    |     | 8 |
|   | 90 | ±5  | 9 |
|   |    |     |   |
|   | 0  |     | , |

2.

2.1.  
. 1 . 2.



1 — стержень, 2 — участок перехода, 3 — покрытие; 4 — контактный  
торец без покрытия

Черт. 1

2.2, 2.3. ( , , 1).

2.4.

( . 2).

| , <i>d</i>        | <i>L</i><br>( . . ±3) |                     | /<br>( , ±5) |
|-------------------|-----------------------|---------------------|--------------|
|                   |                       | -                   |              |
| i,6               | 200<br>250            | 150<br>200<br>(250) | 20           |
| 2,0               | 250<br>(300)          | 200<br>250<br>(300) | 20           |
| 2,5               | 250<br>300<br>(350)   | 250<br>(300)        |              |
| 3,0               | 300<br>350<br>(450)   | 300<br>350          | 25           |
| 4,0               | 350<br>450            | 350<br>(450)        |              |
| 5,0<br>6,0<br>8,0 | 450                   | 350<br>450          |              |
| 10,0<br>12,0      |                       |                     | 30           |

:

1. , , .

2.

3 25, 6.3 12,5 .

3.

.

4.

/

.

5 6. ( , . 1).

7.

10 %

,

±4 .

3.15;

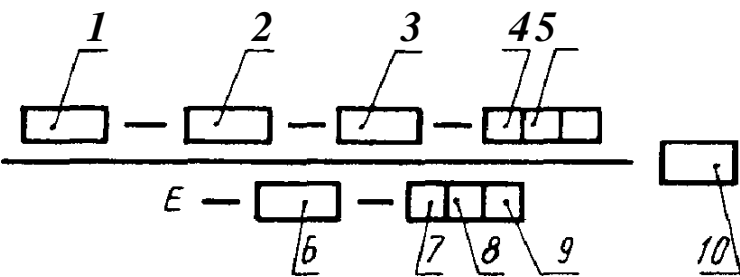
8.

9.

10 %

10.

( , . 1, 2).



1 — , 2 — , 3 — ; 6 — , 4 — , 5 —  
7 — ; 8 — 9467, 10051, 10052,  
9 —  
; 11 — 50 , 10 —

. 2

1. 10051, 10052, 9467,  
2.

2.

60 / 2

2.5.

. 2.4



( )  
 , -  
 \*  
 :  
 42 9467, -13/45, -  
 3,0 ,  
 , 9467  
 ,  
 , 43 2(5),  
 1 -  
 0:  
~~46 / ^7^45 3,0~~ 9466—75> 9467—75  
 —  
 ;  
 -13/45—3,0 9466—75 —  
 -09 1 9467, -20, -  
 4,0 ,  
 , 9467  
 ,  
 , 27,  
 1 -  
 0:  
 9 09 1 —1—1 20 4,0' 0 9466—75 9467—75  
 ~27— 10  
 —  
 :  
 -20—4,0 9466—75 —  
 -10 25 13 2 10052, -9,  
 5,0 ,  
 10052  
 , 2075,  
 ,  
 3  
 0;

—~~10 25 1~~—~~9 5,0~~— WCT 9466—75 j0052—75  
—2075—

— ;  
-9— 5,0 9466—76 —  
-11 10051, - , -  
4,0 ,  
10051 ,  
300/33—1, , -  
4  
(0):

~~-11 — 03 -300 — 4,0—~~ 9466— 75 10051—62  
~~—300/33—1- 40~~

— :  
- —4,0 9466—75 —

( , . 1).

3.

3.1.

10052 9467, 10051 -  
10051 , 10052, 9467,  
10051 ,  
10052, ,  
10051 ,

( )-

3.2.

2246 ,  
- ,

2246.

### 3.3.

3.4,

. 3.5 3.7.

3.1—3.3. (

1).

3.4.

$$\left( \begin{array}{c} \text{ } \end{array} \right)$$

( )

( , 2).

3.5.

50 %

25

50 %

### 3.6.

1,6

2/

2,4

3.7.

15

25 %

3.5—3.7. (

1).

3.8. (

1).

3.9.

. 3.

| 1,6       | 0,08 (0,12) | 0,12 (0,16) |
|-----------|-------------|-------------|
| 2,0       | 0,10 (0,14) | 0,15 (0,20) |
| 2,5       | 0,12 (0,16) | 0,18 (0,24) |
| 3,0; 3,15 | 0,15 (0,20) | 0,23 (0,28) |
| 4,0       | 0,20 (0,26) | 0,28 (0,34) |
| 5,0       | 0,24 (0,32) | 0,32 (0,40) |
| 6,0; 6,3  | 0,28 (0,36) | 0,36 (0,45) |
| 6,3       | 0,30 (0,40) | 0,40 (0,50) |

1. : 10 %
2. , 0,02 , 0,03 3,15 3,15
3. , 1).
- ( , 1).
1. 1. 4 ; 4 0,5 — 5 0,3 35 %

|           |     |     |   |
|-----------|-----|-----|---|
|           |     |     | 5 |
|           |     | 100 |   |
|           |     |     | - |
| i,6       | 0,3 |     |   |
| 2,0       | 0,4 |     |   |
| 2,5       | 0,6 |     |   |
| 3,0; 3,15 | 0,8 |     |   |
| 4,0       | 1.0 | 3   | 5 |
| 5,0       | 1,2 |     |   |
| 6,0; 6,3  | 1.5 |     |   |
| . 6,3     | 2,0 |     |   |

( , 1).

3.13. ,  
10 % ,  
:  
/ -  
 $\pm 7,5$  ;  
-  
,  
1,5  
4 2,0  
4 ;  
-  
50 %;  
35 ;  
( , 1, 2).  
3.14. ,  
( ,  
( ),  
1 ,  
,  
3.15. -  
-  
.  
-  
-  
3.14 3.15. ( , 1).

4.

4.1.

-

. 3.9 3.12,

,

,

.

. 2.1, 3.3—3.7, 3.11,

,

(  
4.2.

— 2246.

1.

2.

4.3.

. 6.

|   | ,              | ,        |
|---|----------------|----------|
| - | 3,15<br>. 3,15 | 10<br>20 |
| - | 3,15<br>. 3,15 | 5<br>10  |
| - |                |          |
| - |                |          |
| - |                |          |
| , |                |          |
|   | 3,15<br>. 3,15 | 3<br>5   |

4.4. 2.1,  
3.3—3.7, 3.13 ,  
( )  
0,5 % ,  
10 200 .  
-  
, ,  
4.2—4.4. ( , . 1).  
4.5. ( , . 1).  
4.6. . 3.9  
5  
10 50  
4.7. , 3 11,  
25  
4.6, 4.7. ( , . 1, 2).  
4.8. ,



. 4.4, 4.6 4.7

-

,

-

,

,

,

(

,

-

.)

—

,

,

.

4.9.

. 4.6,

. 4.7

-

,

.

.

. 4.7

. 4.8

( . 3.12),

-

,

-

-

.

. 4.8

,

-

,

-

,

-

-

.

4.8, 4.9. ( , . 1).

5.

5.1.

. 4.4

.

*L*,

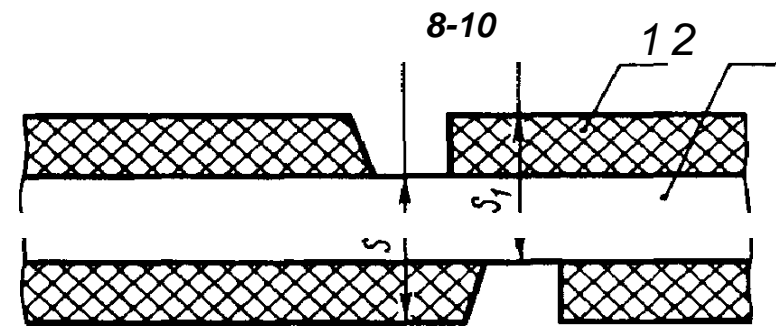
/,

/

-

1 .  
0,1 .  
( 1).  
5.2. ( l).  
5.3. 50—100  
(120± 15) °  
3, 0,01 .  
( )  
~ S — St.

.),  
( 1).  
5.4.  
5.5.



1 — ; 2 —  
. 3

- (400±10) ° — ;
- (180± 10) ° — ;
- (110±5) ° — .



( , . 1, 2).  
5.8. . 5.7

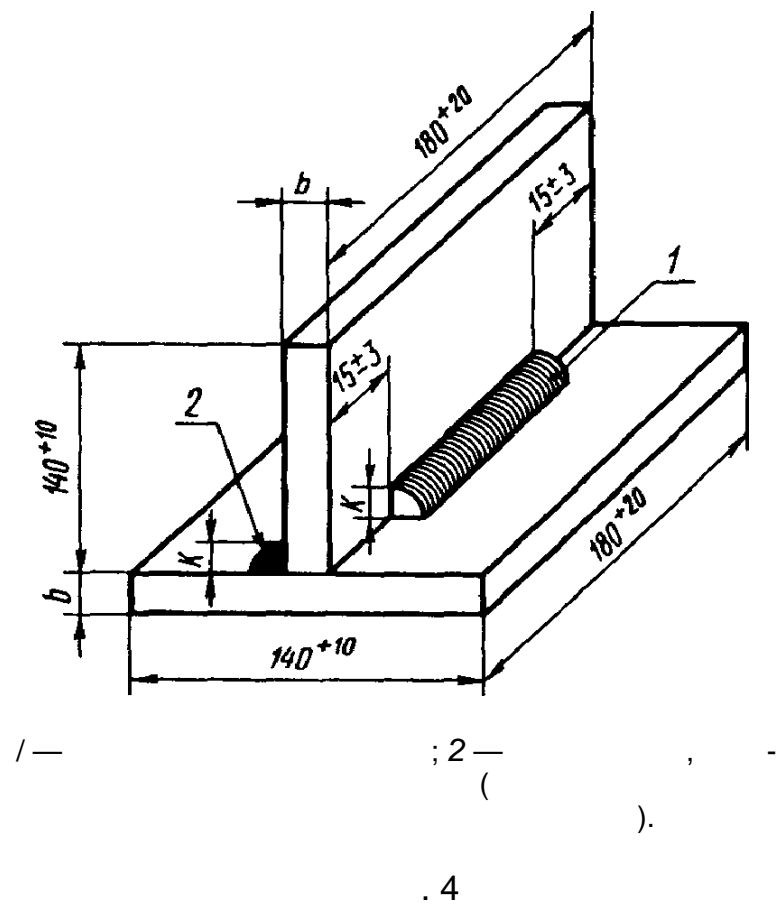
20 1050. 380

5.9. . 5.7

380

25

( ).  
5.8, 5.9. ( , , 1).  
5.10. . 4 . 7.



5.11.

. 8.

5.12.

. 5,

—

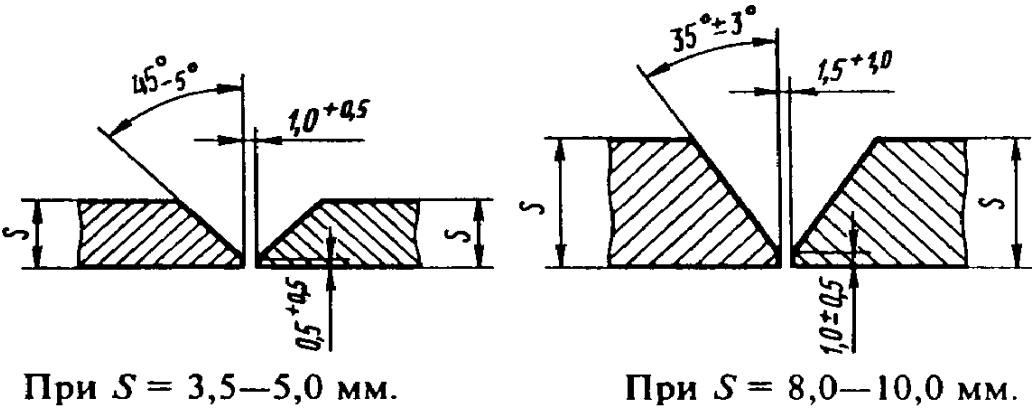
. 6.

7

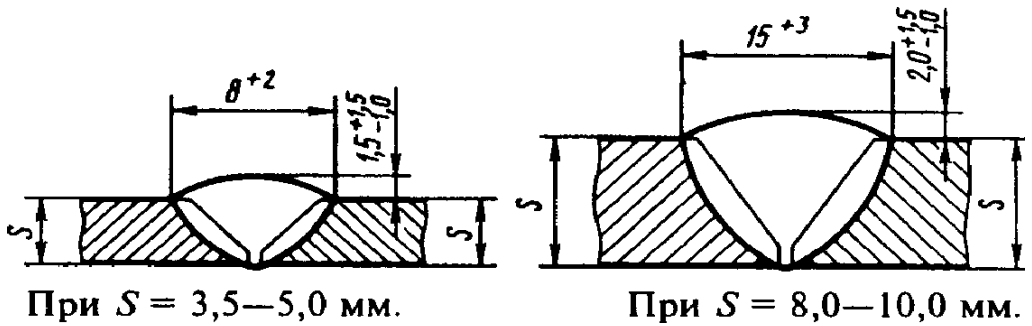
|                    | <i>b</i> |     |
|--------------------|----------|-----|
| 1,6<br>2,0         | 3—5      | 2—3 |
| 2,5<br>3,0<br>3,15 | 6-10     | 4-5 |
| 4,0                | 10-16    | 6-8 |

. 7

|                      | <i>b</i>         |                     |            |
|----------------------|------------------|---------------------|------------|
| 5,0<br>6,0<br>6,3    | 14-20            |                     | 8—10       |
| 8,0                  | 20-25            |                     | 10-12      |
| 10,0<br>12,0<br>12,5 | 25-30            |                     | 12-14      |
|                      |                  |                     | 8          |
|                      | <i>S</i>         |                     |            |
| 2,5<br>. 2,5         | 32—42<br>108—133 | 3,5-5,0<br>8,0—10,0 | 100<br>120 |



Черт. 5



. 6

5.13.

380 , 120 80 20  
( ±5 , ±2 ). 80 —

$HRC_3 > 42$ ,

( , 1).  
5.14.

+5 °

( , 1, 2).  
5.15.

( , 1).

5.16.

, -  
-

, -

5.17.

, -

. -

, -

5.18.

-  
-

7512 -

. -

. 3.12 , -

, , -

*Rz* 40 2789, -

, , -

. -

. -

. -

. -

) ( -

5.19.

-

( 7512 )



3.12  
 Rz 40 2789.  
 3  
 Rz 40 2789.  
 5.20.  
 1. ( , . 1).  
 2.  
 5.18—5.20. ( , . 1).  
 5.21.  
 1,5—3,0  
 >42  
 1,5—3,0  
 5.22.  
 380  
 G8X18H10 12 18 9 5632  
 120 80 20 (



( , . 1, 2).  
5.24. -  
-  
30 10 ( ). -  
. 9.  
9

|                      |        | ( . . ±10) |      |
|----------------------|--------|------------|------|
| 4,0                  | 330±10 | 80         | 20±1 |
| 4,0                  |        | 100        |      |
| 5,0<br>6,0<br>6,3    |        | 120        |      |
| 8,0                  |        | 150        |      |
| 10,0<br>12,0<br>12,5 |        | 180        |      |

5 -  
330 , 100 14—18  
( ).

1. :  
2. , . -  
( , .), -  
3. -

5.25.

-

-

. 5.24

380.

-

-

,

.

,

,

-

-

,

.

380

-

-

.

.

-

,

2,5

.

1.

2.

.

(

)

5.24, 5.25. (

,

.

1).

5.26.

. 5.24

-

-

. 7,

—

. 8.

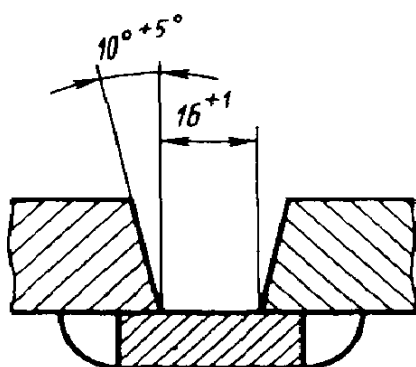
5.27.

.

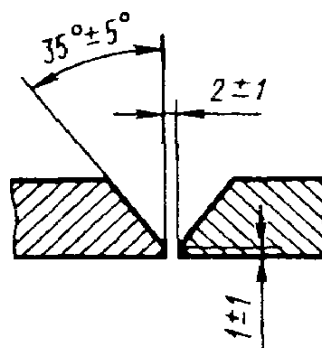
-

-

-

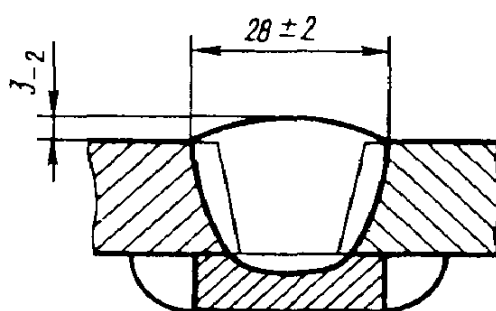


Вариант А

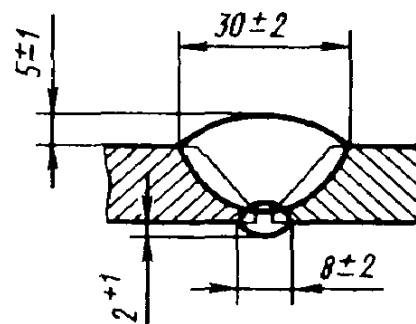


Вариант Б

. 7



Вариант А



Вариант Б

. 8

5.28.

(  
),  
+5 ° .  
85—95 %

250 ,

5.29.

5.30.

( ) II VI IX 6996. (VI IX)

IX,

9467 10052, VI

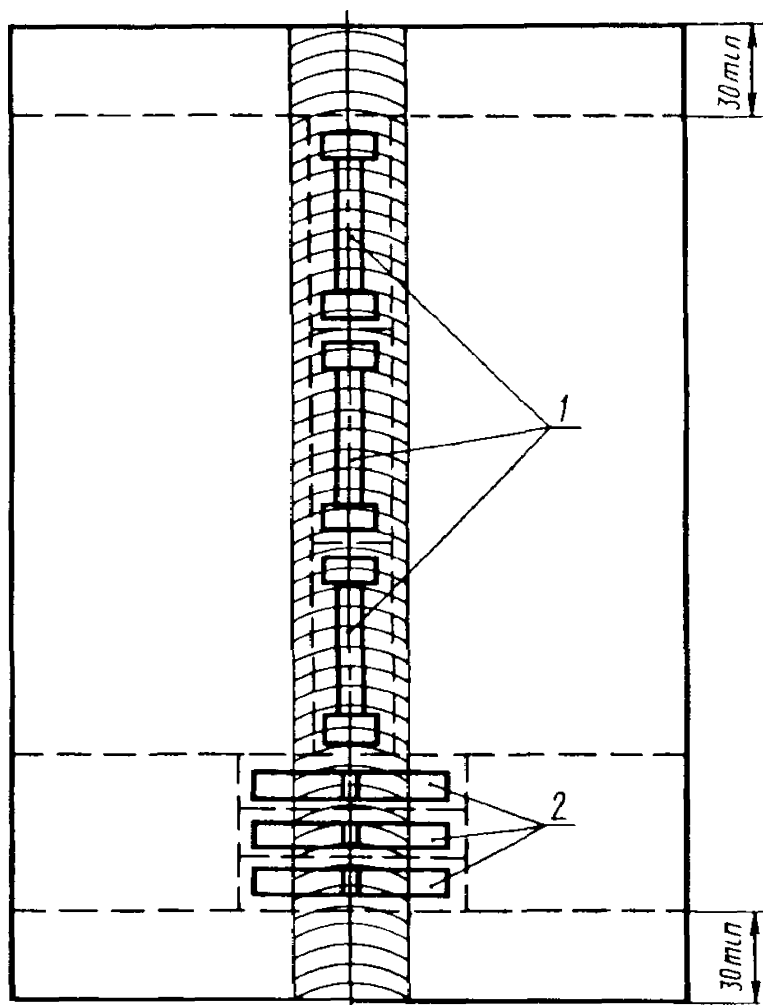
. 9.

2,5

5.29, 5.30. ( , . 1, 2). 5.31.

380

350 x 100 x 20



/—

, 2—

, 9

20—24 .

330 65 .

. 5.28

, 5.29

. 5.30

30

5

1,

2.

35 .

5.32.

3

60 / 2,

250 90 3

.),

5.33.



5.32

3 ,

□

□

2

1.

2.

5.32, 5.33. (  
5.34.

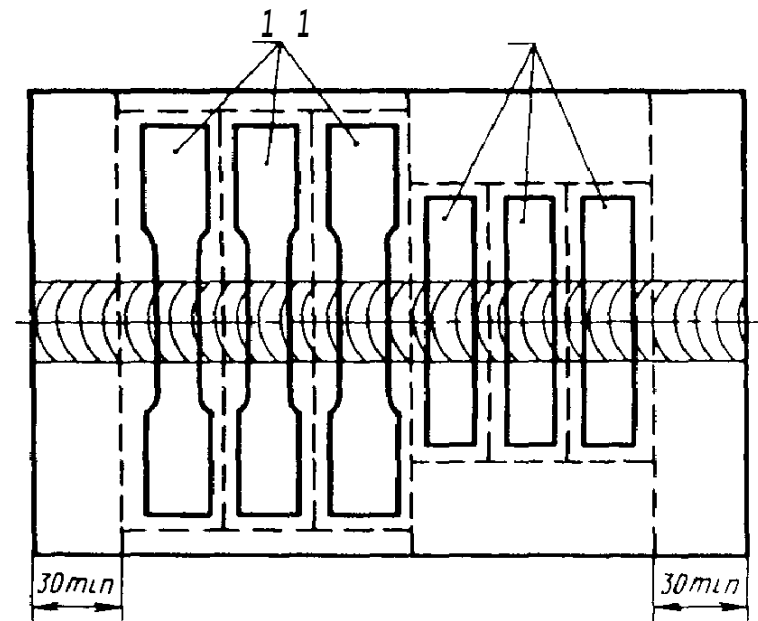
5.28.

5.35.

XXVIII

**XIII**  
6996.

. 10.



1—  
2—

. 10

:

1.

,

XXIV,

XXVI

6996

2.

60 / ~

,

-

-

-

5.36.

-

,

-

5.37.

,

-

6996.

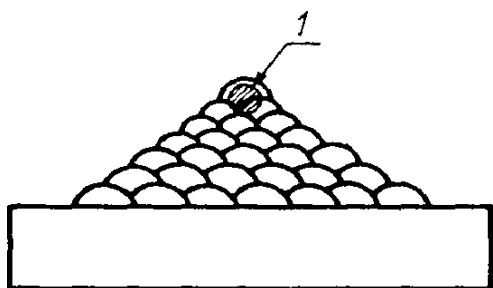
. 3 6996

240—260 ° 6 16 24

5.38.

2,5

±10 %



J—

160 80 16 ( ±2 )  
±5 , 380

. 11

5632

08 18 10 12 18 9

. 11.

08 18 10

12 18 9

5632

150

100 °

(60±1)

(5,0±0,1)



,  
 ,  
 -  
 ( 1, 2).  
 6.2. ( 1).  
 6.3. :  
 3 — 2,5 ;  
 5 — 3,0—4,0 ;  
 8 — 4,0 .  
 -  
 ( 1, 2).  
 6.4. :  
 ;  
 -1 9421,  
 7376,  
 ;  
 18617  
 4 4598;  
 18617 15623 -  
 22 %;  
 ;  
 , 1-1  
 10198.  
 15846.  
 600 .  
 :  
 32 — ;  
 50 — ;  
 80 — ;  
 1100 — -

6.5.

-  
-

600 .

6.4, 6.5. ( , . 1).

6.6.

-

,

6.7. ( )

,

:  
;

)

-

)

;  
;

)

)

;

)

;

)

;

)

,

-

,

;

)

-

;

)

;

)

—

6.8.

—

14192.

-

«

,

!»

«

»,

-

. 6.7.

6.9.

-

,

:

;

;  
;  
;  
;

;

;

,

,

6.10.

,

,

26663.

26381

50 50 .

—

6.7—6.10. ( , . 1).

6.11.

15 °

,

,

. 7, 8. ( , . 1).

. ( , . 1).

1. , -

. . ( ), . . , . .

2. -

27.03.75 779

3. — 1993 .; — 5

4. 9466-60

5. -

| 380-88   | 5,8, 5.9, 5.13, 5 22, 5.25, 5.31, 5.38 |
|----------|--|
| 1050—88  | 5.8                                    |
| 2228—81  | 6.1                                    |
| 2246—70  | 3.2, 4.2                               |
| 2789-73  | 5 18, 5.19                             |
| 4598-86  | 6.4                                    |
| 5632-72  | 5.22, 5.38                             |
| 6032—89  | 5.39                                   |
| 6996—66  | 5.30, 5.35, 5.37                       |
| 7376-89  | 6.4                                    |
| 7512-82  | 5.18, 5.19                             |
| 7933—89  | 6.1                                    |
| 8273-75  | 6.1                                    |
| 8828—89  | 6.1                                    |
| 9421-80  | 6.4                                    |
| 9467-75  | 1.3, 2.4, 2.5, 3.1, 5.30               |
| 10051—75 | 1.3, 2.4, 2.5, 3.1, 5.23               |
| 10052-75 | 1.3, 2.4, 2.5, 3.1, 5.30               |
| 10198-91 | 6.4                                    |
| 10354-82 | 6.1                                    |
| 11878—66 | 5.38                                   |
| 12344—88 | 5.23                                   |
| 12345-88 | 5.23                                   |
| 12346-78 | 5.23                                   |
| 12347—77 | 5.23                                   |
| 12348—78 | 5.23                                   |
| 12349-83 | 5.23                                   |
| 12350—78 | 5.23                                   |
| 12351—81 | 5.23                                   |



|             |      |
|-------------|------|
| 12352-81    | 5.23 |
| 12353-78    | 5.23 |
| 12354-81    | 5.23 |
| 12355-78    | 5.23 |
| 12356—81    | 5.23 |
| 12357-84    | 5 23 |
| 12358-82    | 5 23 |
| 12359-81    | 5 23 |
| 12360—82    | 5 23 |
| 12361-82    | 5 23 |
| 12362-79    | 5 23 |
| 3 2363-79   | 5 23 |
| 12364—84    | 5.23 |
| 12365-84    | 5.23 |
| 14192—77    | 6.8  |
| 15623-84    | 64   |
| 15846-79    | 6.4  |
| 18617—83    | 6.4  |
| 18895—81    | 5.23 |
| 22536 0-87  | 5.23 |
| 22536.1-88  | 5.23 |
| 22536.2-87  | 5.23 |
| 22536.3—88  | 5.23 |
| 22536.4-88  | 5 23 |
| 22536.5—87  | 5.23 |
| 22536.6—88  | 5.23 |
| 22536 7—88  | 5 23 |
| 22536 8—87  | 5 23 |
| 22536.9-88  | 5.23 |
| 22536.10-88 | 5.23 |
| 22536.11-87 | 5.23 |
| 22536.12—88 | 5.23 |
| 25591—83    | 6.1  |
| 26381—84    | 6.10 |
| 26663-85    | 6.10 |
| 28473—90    | 5.23 |

6. 3—93 -

( 5—6—93)

7. ( 1996 .) 1, 2, -  
1988 ., 1990 . ( 12—88, 10—90)

. N&021007 10.08.95. 10.02.97. 03.03.97.  
 . . . 2,32. .- - , 2,20. 462 . 223. . 181  
 107076, , , 14.  
 — „  
 , , 6.

9466—75

( 1997 ., 2(102 ., 2(1(13 .)

|         |        |                   |
|---------|--------|-------------------|
|         |        |                   |
| 11 5.6, | ' = ». | „ = -"2 100.<br>» |

( 3 2004 .)