



**9466-75  
( 6568-89)**

9466—75  
( 6568—89)

1997

©  
© , 1975  
© , 1997

9466—75  
( 6568—89)

Covered metal electrodes for manual arc welding of steels  
and deposition Classification and general specifications

12 7200, 12 7300

01.01.76

( , . 2).

1.

1.1.

1.2. :

( );

60 / 2 — ;  
— ;

— ;

.2 9466—75

1.3. — 9467,  
10051 10052. —  
1.4. —

1.

2. 01 01.91

1.5. — (D —

, d — ,  
) :  
 $D < 1,20$  - ;

$1,20 < \sim < 1,45$  ;

$1,45 < ^D < 1,80$  - ;

$\sim > 1,80$  (D

1.4, 1.5. ( , . 1). X

1.6. ( , . 1).

1.7.

— ;  
— ;  
— ;  
— ;

— .

;

20 %

18.

— 1;  
,

— 2;

,  
— 3;  
— 4.  
1.9.

50

. ].

1

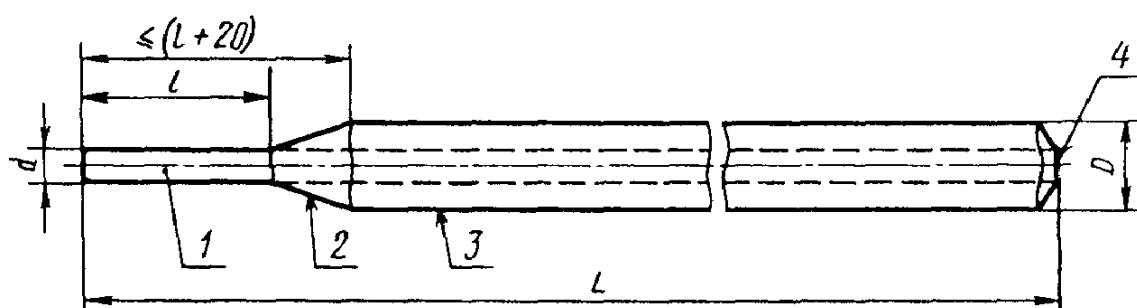
		,	
	—	—	0
50		$\pm 5$	1
			2
			3
	70	$\pm 10$	4
			5
			6
	90	$\pm 5$	7
			8
			9
		0	

2.

2.1.

. 1

. 2.



1 — стержень, 2 — участок перехода, 3 — покрытие; 4 — контактный торец без покрытия

Черт. 1

2.2, 2.3. ( , , 1).

2.4.

( . 2).

, , , d	$L$		/ ( , ±5)
	( . . ±3)		
i,6	200 250	150 200 (250)	20
2,0	250 (300)	200 250 (300)	20
2,5	250 300 (350)	250 (300)	
3,0	300 350 (450)	300 350	
4,0	350 450	350 (450)	25
5.0 6.0 8.0		350 450	
10,0 12,0	450		30

1. , , ,  
2. , , , 3.15;

3 25, 6.3 12,5

3.

4.

/

5 6. ( , , 1).

7.

10 %

±4

8.

, ,  
 , ,

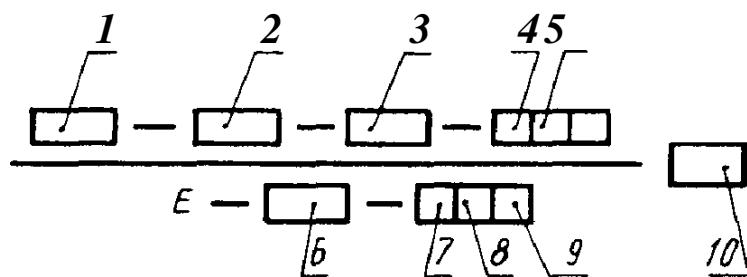
9.

10 % , ,

10.

, , , ,

( , , , 1, 2).



1 — , 2 — , 3 — ; 4 — , 5 —

7— ; 6— , 9— , 8— , 10051, 10052,  
 , ; 9—

, ; 11— 50 , 10 —

. 2

1. 9467,  
 10051, , ,  
 10052,

2.

60 / 2

2.5.

2.4

,

( )

\*

-13/45,

42	9467,	
3,0 ,	,	
,	,	9467
,	,	
43 2(5),	,	
	1	
0:		
<del>46</del> / <del>17A45</del> 3,0	9466-75>	9467—75

-13/45—3,0      9466—75—  
-09 1                9467,  
-20,  
4,0 ,  
9467  
,  
,  
27,  
,  
1  
0:

9 09 1 — 1 120 4,0' 0 9466— 75 9467—75  
~27— 10

—  
:  
-20—4,0            9466—75 —  
-10 25 13 2            10052,            -9,  
5,0            ,  
,            ,  
052            ,  
,            ,  
,            ,  
0;

—10—25—4 —9 5,0— W C T 9466—?5 j0052—75  
—2075—

; -9—5,0 9466—76—  
-11 10051,  
4,0 ,

, 10051 ,  
, 300/33—1,  
4

(0):

-11 — 03 -300 — 4,0— 9466—75 10051—62  
—300/33—1- 40

; -4,0 9466—75—

( , . 1).

3.

3.1. 9467, 10051  
10052

10051 , 9467,  
10052,

( )-

3.2. , 2246  
,

2246.

3.3.

, , , , ,  
, , , 3.4,  
, , . 3.5 3.7.

3.1—3.3. (

, . 1).

3.4.

( )

,  
( )

( , . 2).

3.5.

50 %

25

,  
,  
50 %

3.6.

1,6

2/

,

2,4

,

3.7.

15

25 %

3.5—3.7. (

, , , 1).

3.8. (

, . 1).

3.9.

. 3.

	,	
1,6	0,08 (0,12)	0,12 (0,16)
2,0	0,10 (0,14)	0,15 (0,20)
2,5	0,12 (0,16)	0,18 (0,24)
3,0; 3,15	0,15 (0,20)	0,23 (0,28)
4,0	0,20 (0,26)	0,28 (0,34)
5,0	0,24 (0,32)	0,32 (0,40)
6,0; 6,3	0,28 (0,36)	0,36 (0,45)
. 6,3	0,30 (0,40)	0,40 (0,50)

1.

10 %

2.

0,02

, 3,15

0,03

3.

,

(

1).

. ( , . 1).

1.

1 —  
0,5 —

4 ;

5

0,3

35 %

,

5 %

20

(  
3.12.

1, 2).

2

■  
,

. 5.

5

			100	-
,	,			
i,6	0,3			
2,0	0,4			
2,5	0,6			
3,0; 3,15	0,8			
4,0	1,0	3		5
5,0	1,2			
6,0; 6,3	1,5			
. 6,3	2,0			

(

1).

3.13.

10 %

 $\pm 7,5$  ;

4

4 ;

1,5  
2,0

50 %;

35 ;

3.4,

3.14.

(1, 2).

3.14 3.15. (

1).

. 12

**9466—75**

4.

4.1.

3.9

3.12,

2.1, 3.3—3.7, 3.11,

(

1, 2).

4.2.

1.

2.

2246.

4.3.

6.

	,	
-	3,15	10
-	. 3,15	20
-	3,15	5
-	. 3,15	10
-		
-		
	3,15	3
	. 3,15	5

4.4. 2.1,  
 3.3—3.7, 3.13 , ,  
 ( )  
 0,5 % , ,  
 10 200 , ,

, ,  
**4.2—4.4.** ( 1).  
**4.5.** ( 1).  
 4.6. 3.9  
 , , 5  
 , , 10 50  
 4.7. , 3 11,

25 , ,  
**4.6, 4.7.** ( 1, 2).  
 4.8. ,

4.4, 4.6 4.7

4.9.

4.6, 4.7

4.7

( 3.12),

4.8

4.8

4.8, 4.9. ( 1).

5.

5.1. 4.4

L,

/

/,

1

0,1

(  
5.2. ( , . 1).  
5.3.

(120±15) °

50—100

3,

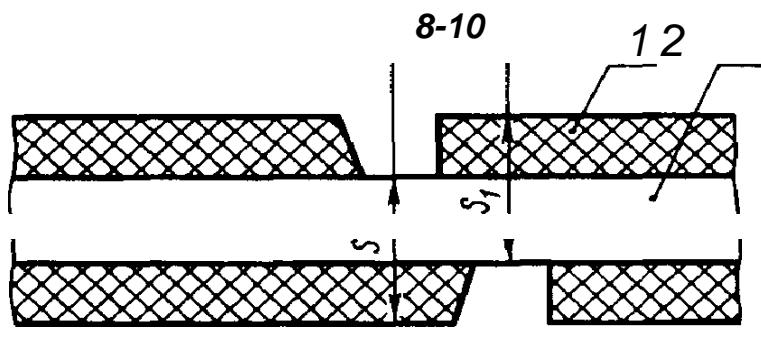
0,01

~ S—St.

),  
(  
5.4.

5.5.

1



1 —

; 2 —

. 3

(400±10) ° —

(180±10) ° —

(110±5) ° —

, ,

\*

( )

0,1 %

, - 2 100,  
«1

$J \overline{—}$  , ;  
 $2 \overline{—}$  , . 0,01 .

,  
( 1).  
5,6. ( ^ )  
0,1 %

\* = — 100,

— , ;  
 $2 \overline{—}$  , . 0,1 .

5.7.

, ,

, ,

, ,

, ,

, ,

, ,

, ,

, ,

, ,

, ,

, ,

, ,

, ,

, ,

, ,

( , . 1, 2).

5.8.

5.7

20

1050.

380

5.9.

5.7

25

380

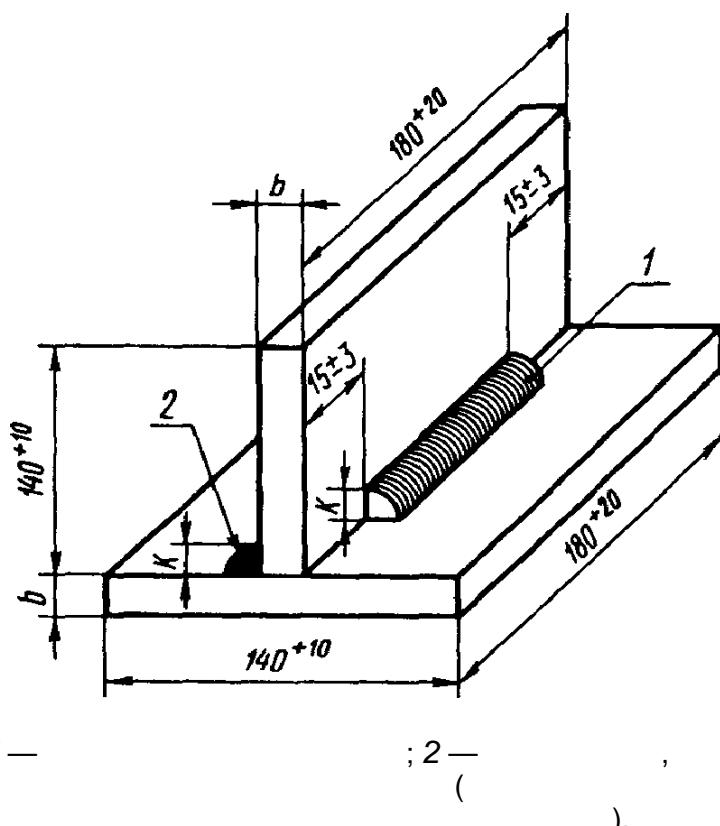
( ).

5.8, 5.9. (

5.10.

. 4

. 7.



/ — ; 2 — ( ).

. 4

5.11.

,  
. 8.

5.12.

. 5,

—

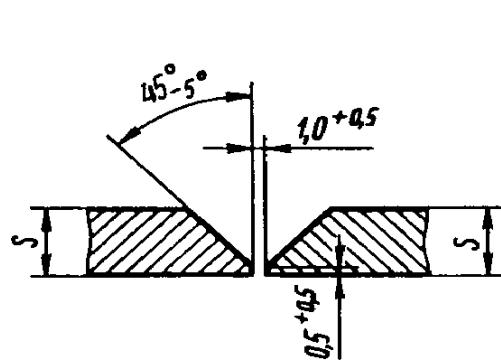
. 6.

7

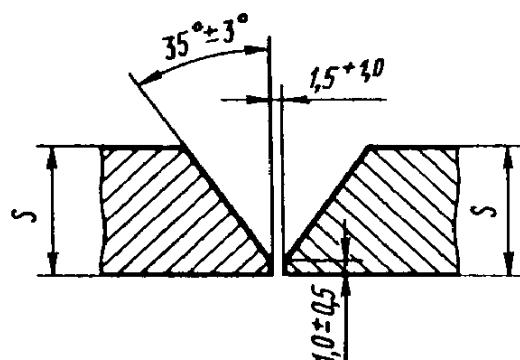
	$b$	
1,6 2,0	3—5	2—3
2,5 3,0 3,15	6—10	4—5
4,0	10—16	6—8

	<i>b</i>	
5,0		
6,0	14-20	8—10
6,3		
8,0	20-25	10-12
10,0		
12,0	25-30	12-14
12,5		
		8

		<i>S</i>	
2,5 . 2,5	32-42 108-133	3,5-5,0 8,0-10,0	100 120

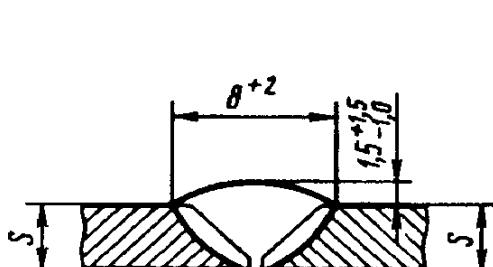


При *S* = 3,5—5,0 мм.

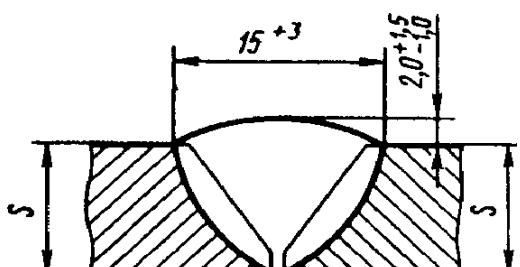


При *S* = 8,0—10,0 мм.

Черт. 5



При *S* = 3,5—5,0 мм.



При *S* = 8,0—10,0 мм.

5.13.

380 ,  
 ±5 , ±2 ).  
 80 , —

$$HRC_3 > 42,$$

(5.14. , . 1).

+5 °

(5.15. , . 1, 2).

( $\alpha$ ,  $\beta$ ,  $\gamma$ ,  $\delta$ )

5.16.

5.17.

5.18.

7512

3.12

Rz 40 2789,

)

5.19.

7512  
( )

. 22

9466—75

3.12

Rz 40

2789.

3

Rz 40

2789.

5.20.

1. ( , . 1).  
2.

5.18—5.20. ( , . 1).  
5.21.

1,5—3,0

>42

1,5—3,0

5.22.

380

G8X18H10

12 18 9

5632

120 80 20

(

80      40       $\pm 5$       ,       $\pm 2$       ),      —  
       5

,  
 $HRC_3 > 42$ ,

(  
 5.23.

5.22.  
 0,04 %

12344 —      12365,      18895,      28473,      22536.0 —  
 22536.12

,  
 $HRC_3 < 42$ ,

10051

(  
5.24.

30      10      (      ).  
9.

9

		(      . ±10)	
4,0		80	
4,0		100	
5,0		120	
6,0			20±1
6,3		150	
8,0		180	
10,0			
12,0			
12,5			

5

330      ,      100      14—18  
(      ).

1.

2.

(  
,

3.

5.25.

380.

5.24

380

2,5

1.

2.

( )

5.24, 5.25. (

5.26.

1).

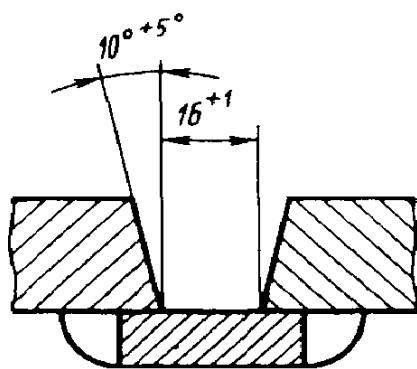
5.24

7,

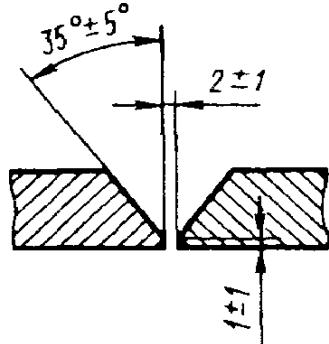
—

8.

5.27.

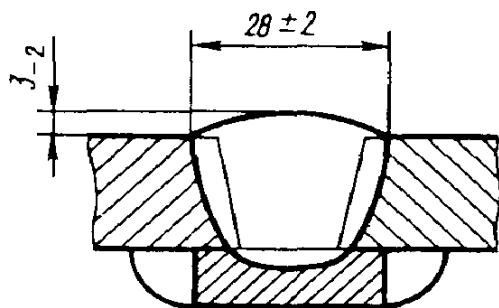


Вариант А

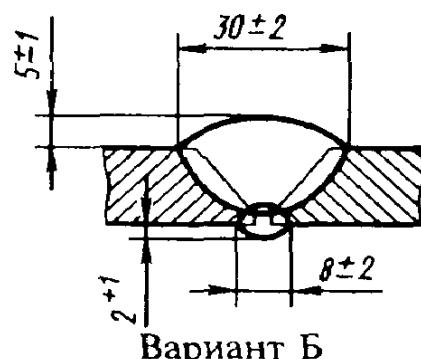


Вариант Б

7



Вариант А



Вариант Б

8

5.28.

(  
),  
 $+5^\circ$   
85—95 %

50

250 ,

5.29.

,

( ) II VI IX 6996.  
 (VI IX)

IX,

9467 10052,  
 VI

, 9.  
 ,  
 ,

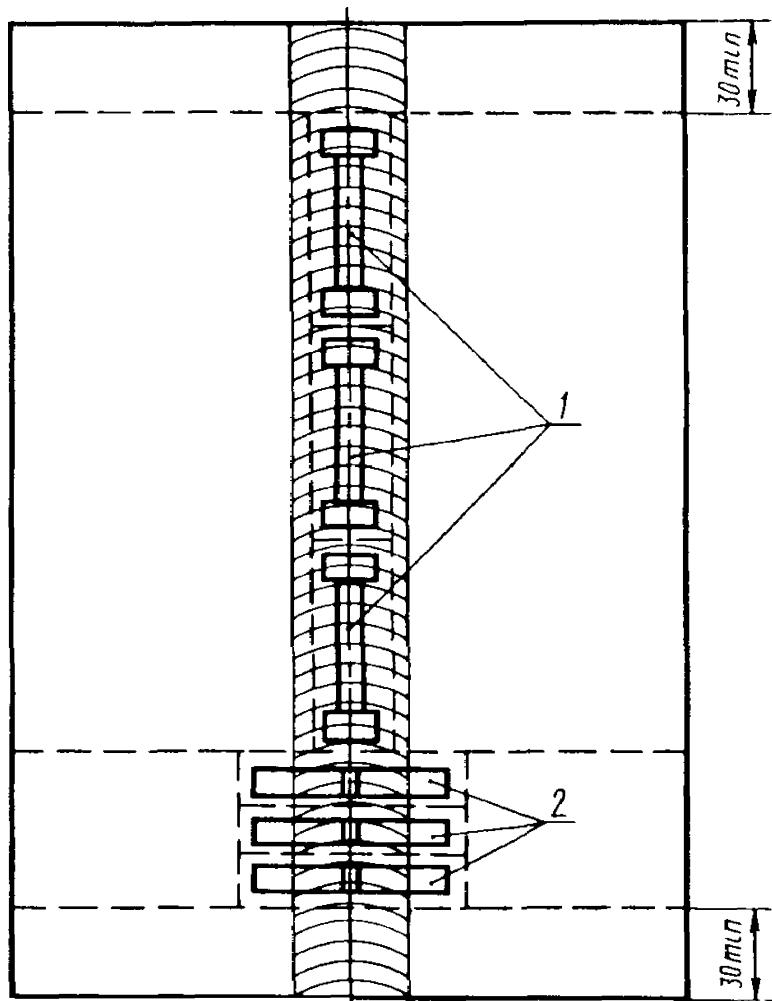
2,5

, . 1, 2).  
 5.31.

380

350 x 100 x 20

,



/ —

, 2 —

, 9

20—24 .

330 65 .

. 5.28

, 5.29

. 5.30

30

5

1,

( ).

2.

35

5.32.

3

60 / 2,

250 90 3

(

.),

5.33.

5.32

3

,

,

:

:

:

:

:

:

:

:

:

:

:

:

:

:

:

1.

,

2

2.

,

,

5.32, 5.33. (

5.34.

, . 1, 2).

5.28.

5.35.

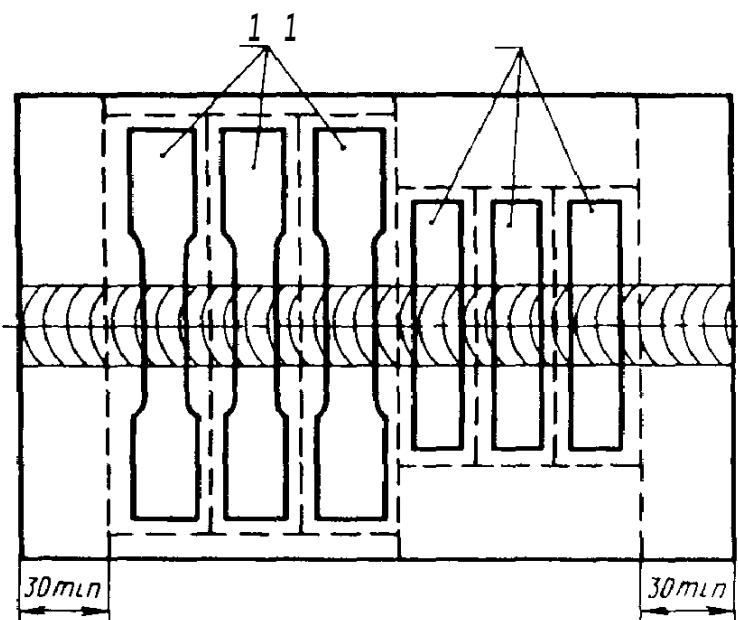
XIII

XXVIII

6996.

10.

,



1—  
2—

. 10

:  
1.

,  
XXIV,

XXVI

6996

2.

60 / ~

5.36.

5.37.

6996.

3

6996

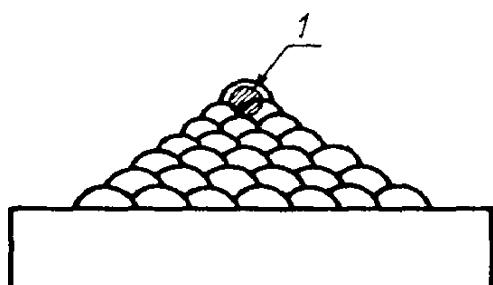
240—260 °

6            16

24

5.38.

2,5



±10 %

160	80	16	(	380
	±5	,	±2	)

J—

08 18 10            12 18 9

11

5632

11.

08 18 10

12 18 9

5632

150

100 °

(60±1)

(5,0±0,1)

2,5

11878

5.22.

5 22

5.39.

6032.

5.34—5.39. (

1).

6.

6.1.

( );  
8273

7933

0,7

10354

0,1—0,2

25951;

8273

10354

0,1—0,2 ;

7933

0,8

-70, -80, -80  
-70

8828

2228.

(  
6.2. ( , . . 1, 2).

6.3.

3 —	2,5 ;
5 —	3,0—4,0 ;
8 —	4,0 .

(  
6.4. , . . 1, 2).

6.4.

	-1	9421,
	7376,	

;	18617	
4	4598;	18617
		15623
	22 %;	
;		1-1
		10198.

15846.

600

32 —	;
50 —	;
80 —	;
1100 —	—

6.5.

600

**6.4, 6.5.** ( 1).

6.6.

,

6.7. ( )

)

)

)

)

)

;

)

;

)

)

6.8.

14192.

— « , ! » «

»,

. 6.7.

6.9.

,

; ; ;

,  
-  
,  
-  
6.10.

,  
-  
,  
-  
26663.

26381  
50 50

—

,  
-  
6.7—6.10. ( , . 1).  
6.11.

15 °

,  
-  
. 7, 8. ( , . 1).  
. ( , . 1).

1.

,

2.

**27.03.75 779**

3. — 1993 .; — 5  
 4. 9466-60  
 5. -

,	
380-88	5.8, 5.9, 5.13, 5.22, 5.25, 5.31, 5.38
1050—88	5.8
2228—81	6.1
2246—70	3.2, 4.2
2789-73	5.18, 5.19
4598-86	6.4
5632-72	5.22, 5.38
6032—89	5.39
6996—66	5.30, 5.35, 5.37
7376-89	6.4
7512-82	5.18, 5.19
7933—89	6.1
8273-75	6.1
8828—89	6.1
9421-80	6.4
9467-75	1.3, 2.4, 2.5, 3.1, 5.30
10051—75	1.3, 2.4, 2.5, 3.1, 5.23
10052-75	1.3, 2.4, 2.5, 3.1, 5.30
10198-91	6.4
10354-82	6.1
11878—66	5.38
12344—88	5.23
12345-88	5.23
12346-78	5.23
12347—77	5.23
12348—78	5.23
12349-83	5.23
12350—78	5.23
12351—81	5.23

12352-81	5.23
12353-78	5.23
12354-81	5.23
12355-78	5.23
12356—81	5.23
12357-84	5 23
12358-82	5 23
12359-81	5 23
12360—82	5 23
12361-82	5 23
12362-79	5 23
3 2363-79	5 23
12364—84	5.23
12365-84	5.23
14192—77	6.8
15623-84	64
15846-79	6.4
18617—83	6.4
18895—81	5.23
22536 0-87	5.23
22536.1-88	5.23
22536.2-87	5.23
22536.3—88	5.23
22536.4-88	5 23
22536.5—87	5.23
22536.6—88	5.23
22536 7—88	5 23
22536 8—87	5 23
22536.9-88	5.23
22536.10-88	5.23
22536.11-87	5.23
22536.12—88	5.23
25591—83	6.1
26381—84	6.10
26663-85	6.10
28473—90	5.23

6.

3—93

( 5—6—93)

7.

( 1988 ., 1990 .( 1996 .) 1, 2,  
12—88, 10—90)

N&021007	10.08.95.		10.02.97.		03.03.97.
.	.	.	2,32.	-	, 2,20.
.	.	.		462	. 223.
.	.	.			. 181
			107076,	,	, 14.
			—	.	"
			,	.	., 6.

9466—75

( 1997 ., 2(102 ., 2(1(13 .)

11 5.6,	'" = ».	" = -"2 100. »
---------	---------	-------------------

( 3 2004 .)