



9590—76

Laminated paper decorative plastic.  
Specifications

9590—76

22 5621

01.01.77

	( — ),	-
	,	-
	.	
,	,	
,	,	
.	.	
		-
		-
.		
( , . 1).		
1.		
1.1.		-
	:	
— ,		-
;		
— ;		
— .		
,		-
,		-
,		
©		, 1976
©		, 1991

1.2.

3000

10

±5

10%

1.3.

2,5 3,0

+0,1; —0,2

(1500X1000)

1.2, 1.3. (

1.4.

( ) ,

( — , 3 —

, — ), , —

,

.

1475 , 975 , 101012

2,5 : - -101012—1475 x975X2,5 9590—76<sup>2</sup>

2.

2.1.

2.2.

2.3.

-

2.4.

, , .

. 1.

1. -  
-  
, 50 -  
10 25 %

2. -  
100 : 1 300

3. -  
-  
1 2 .  
3 1 2 -  
-

4. -  
-

50  
1 2 -

5. -  
( 5 . 1 2 -  
, -  
-  
-  
25 2 1 2 50 2 -  
)

6. -  
( -  
, -

2000 2 1 2

7. ) ,  
,  
30 1 2 -

8. , 5 I 10 | : 20  
.

2.5. 1,0; 1,3; 1,6

2.6. .

		TM		10	
1	.			3	
2.7.	-			-	
	,		. 2.		2
1.	-				
:					
)	,	6	8		. 4.3
%,					
)	-	6	7		
, %,					
)	-			,	-
2.	-	117,6	98,0(1000)		4648
	,	(1200)			
( / ²),					
3.	-			-	. 4.5
	-			-	
	,			,	
	,				
4.	-				. 4.6
	-				
:					
) 180°					
	-				
	-				
	,				
	-				
) 130°				-	
5.					. 4 J
:					
) 170					
	-				
	-				
	-				
	-				

Нормы для марок		
А	Б	В

:

-

9 .

) 150

-

-

-

-

-

-

, 9

6. - . 4.8

-

-

7. -

:

) 80 . 4.9

/100 ,

) 400 300'

,

-

8. , 0,90 . 4.10

, %, -

\*

.

:

1. -

.

2. . 1 , ; 2, 5 . 2

1,3

2.4—2.7. ( , . 1).

3.

3.1.

.

,

-

,

,

.

-

-

3.2. , -  
 . 2.7 ( . 2, 3, 5—8 . 2), -  
 ,

3.3. -  
 , . 1.2; 1.3; 2.3—2.6 2.7 ( . 1 4 . 2),

3.1—3.3. ( , . 1).

3.4. ,

. 2.3—2.5, .

3.5. , -

. 1.2 1.3, 10% , -

. 2.6 — .

( , . 1).

3.6. , -

. 2.7, , -

, . -

. 2.7 ( . 8 . 2), .

3.7. .

, -

. -

. -

. -

. -

. -

. -

. -

. -

. -

. -

. -

. -

. -

. -

. -

. -

. -

. -

. -

. -

. -

. -

. -

. -

. -

. -

. -

( ).

#### 4.

4.1.

1 ,

100

. 6507

0,01 ,

25 .

. -

. -

. -

. -

. -

. -

. -

. -

4.2.

,

.

300

400

.

,

,

-

,

-

.

500

1500

30

90°.

-

,

-

4.3.

.

-

4.3.1.

24104.

.

25336

-

9147 (

).

14919.

25336.

0,01

6507.

-140

,

6

6456.

4.3.2.

(50±2)

.

-

,

,

-

.

(24±1)

-

(50±5)° ,

10

0,001 .

(20±5)°

-

(103±2)°

1 .

,

0,01

-

4.3.3.

.

(

)

,

-

-

.

2

-

10

.

(20±5)°



4.3.4.

0,1 %

(Xi)

$$X_{ij} = \frac{w_i \cdot m_i}{\sum w_i \cdot m_i - 100}$$

 $m_i$  —

, ;

 $2$  —

, .

( 2)

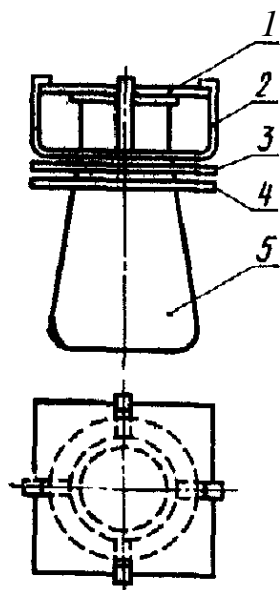
0,1%

1 . 100,

 $h_i$  —

(

), ;

 $h_i$  —

4.4.

4648.

12423

3 .

4.5.

$t$  — ; 2 —  
 ; 3 —  
 ; 4 —  
 ; 5 —  
 , 1

25336.

4.5.1.

250  
 ( .-1).

25706.

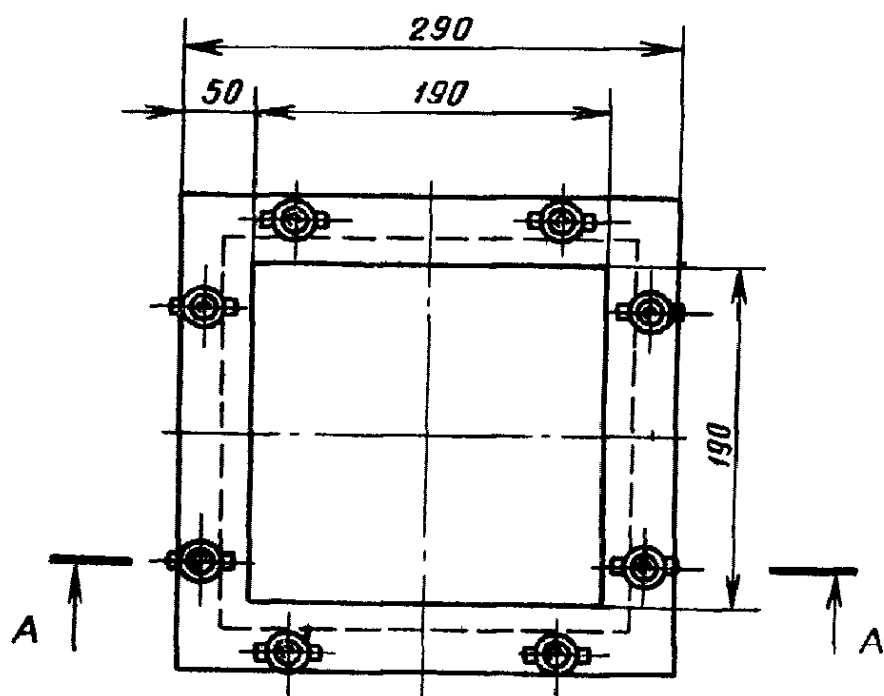
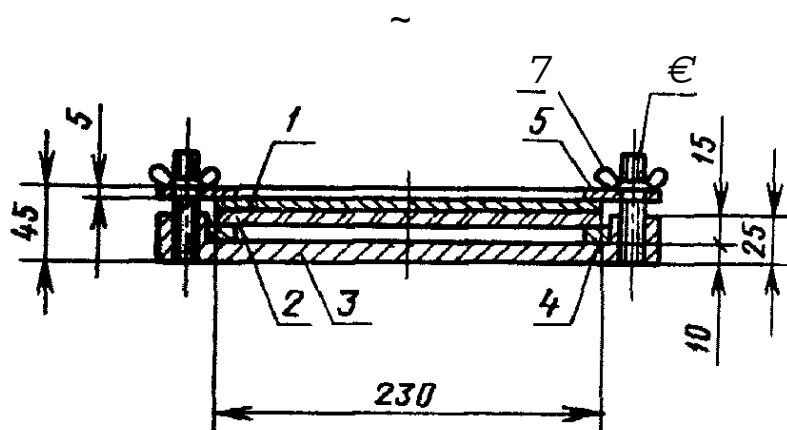
14919.

(

, . 1).

4.5.2.

(75±2) .  
 , -  
 ( . 1). 1 -  
 , -  
 .  
 24 ,  
 : ( . 2), , -  
 ( ). 24 ,  
 ,  
 .  
 4.6. -  
 4.6.1. -  
 (100±5) , (115±1,5) , -  
 (2,5±0,5) . 250°  
 27544. 2718 (150 150  
 18) ,  
 . 23683.  
 ( . 2). 10632 -  
 4598. 300 14705.  
 ( . 1). 4.6.2. , .  
 (230 ±5) , -  
 . 2. ,  
 . 400 ( ), -  
 ,  
 , 2.7 ( . 4 -  
 . 2). 6 .  
 , ( ) -  
 ± 1° .



[— ; 2— 5— ; 3— ; 7— ; 4— ;

. 2

( )

20

( )

30

( ),

4.7.

4.7.1.

324 ,

42,86

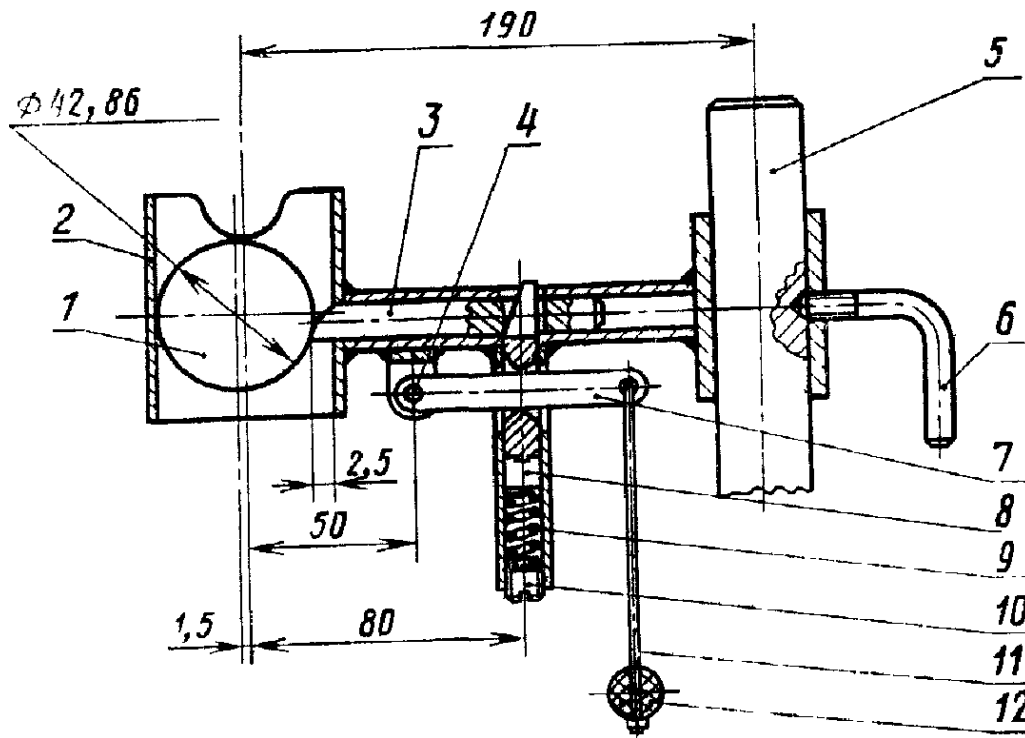
3722.

166.

( . 2).

( . 3).  
 ( 10632) -  
 (230±5) .  
 25706.  
 489.

18992



1— ; 2— ; 3— ; 4— ; 5— ; 6—  
 ; 7— ; 8— ; 9— ; 10— ;  
 11— ; 12—  
 . 3

4.7.2.

(230±5)

0,05—0,29<sup>24</sup> (0,5—3,0 / <sup>2</sup>),  
 . 2.

5 . 2).

4.7.1, 4.7.2. (

, . 1).

### 4.7.3.

4..8.

#### 4.8.1.

20292,

4—7.

17299.

10%-

908.

1012

2084.

2768.

1938 (

: 9

10

1

) .

6805 (

: 80

1

5

) .

### 4.8.2.

4.8.1,

$$(0 \pm 2)$$

0,1—0,5

24

1

4.9.

### 4.9.1.

$$(60 \pm 2) \quad /$$

0,155

$$(1,58 \quad / \quad 2),$$

.4

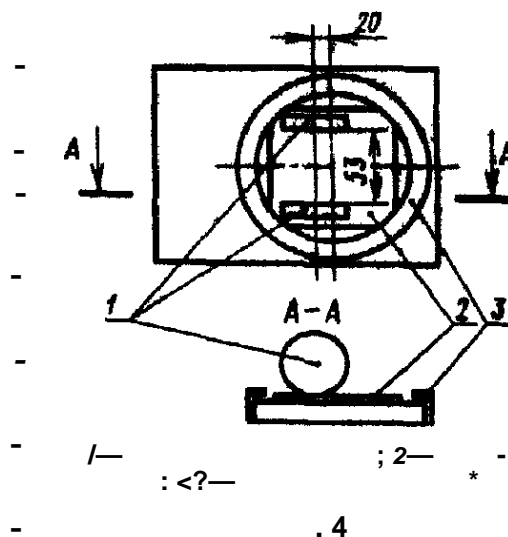
18326

$(1,0 \pm 0,05)$  ,  $(48 \pm 2)$  , -  
 105 , 8,5 .  
 , 6 -140  
 6456  
 25336.

4.9.2.

17299.

4.9.3. 160  $(12,7 \pm 0,3)$   
 0,001 ,



500 ,  $(130 \pm 20)$  ,

$(50 \pm 5) \%$  ,  $(23 \pm 2)^\circ$  72 .

( , 1).  
 4.9.4.

$(100 \pm 2)$  ,  $(105 \pm 2)$  8,5

4.9.3.  
 4.9.5.

0,001 -

100

50 .

,

500

0,001' .

( ), /100 ,

/  $\frac{1}{500}$   $\frac{2}{100}$  • 100, $nil - \frac{2}{2}$ , ;  
, .

4.10.

4.10.1.

0,02 .

, (92±3) % (40±2)° .

25336.  
, . 1).

( 4.10.2.

12

(140X12,7)

±0,8 .

6 .

0,02 .

( )

±2)°

1

24 .

(70±

( 3)

0,1%

$$X_3 = \pm \frac{z}{*1} p..]Q0,$$

 $U - U -$ , ;  
, .

—



—

—

—

—

—

—

—



5.4. , -

5.5. , -

( , 1). -

1500 . -  
(3000X^600) -  
3000 -

5.6. , -

5.7. , -

5.8. , -

6. -

6.1. -

6.2. , -

1. , / <sup>3</sup> , 2. ( / <sup>2</sup> ),	1,4 63,6(700)

1. -  
-  
( -  
) -
- · , · · ( , · · -  
, · · , · · , · ·
- 2.
3. -  
-
- 31.12.75 244
4. 9590—61, 5.1373—72
5. -

166—89	4.7.1
489—88	4.7.1
908—79	4.8.1
1012—72	4.8.1
1938—90	4.8.1
2084—77	4.8.1
2718—74	4.6.1
2768—84	4.8.1
3722—81	4.7.1
4598—86	4.6.1
4648—71	2.7, 4.4
6456—82	4.3.1, 4.9.1
6507—90	4.3.1
6805—88	4.8.1
9147—80	4.3.1
10632—89	4.6.1, 4.7.1
12423—66	4.4
14192—77	5.2
14705—83	4.6.1
14919—83	4.3.1, 4.5.1
17299—78	4.8.1, 4.9.1
18326—87	4.9.1
18992—80	4.7.1
20292—74	4.8.1
23683—89	4.6.1

24104—88 25336—82 27544—87 25706—83	4.3.1 4.3.1, 4.5.1, 4.9.1, 4.10.1 4.6.1 4.5.1, 4.7.1

6. ( 1991 . ) 1,  
1984 . ( 11—84)

. 17.

. .

. .

. 12.02.91 . . 17.05.91 1,25 . . . 1,25 . . . 1,12 . . .  
. 5000 45 .

« »

, 123557, , ,  
., . 3. , 39. . 324,  
, .