

9723—73

Tin powder Specifications

17 9211

01.01.75

(, 3, 4, 6). 6740—89.

1.

la 1

(, 01, 02, , 04
 , 3, 6).

1.

1 1

01 02 860

($\frac{1}{2}$, 3, 5, 6).

1

| | | , % | | | | | | | | | |
|---------------------|--------------|------|------|------|------|-------|------|-------|------|------|------|
| | | | | | | | | | | | |
| | | | | | | | | | | | |
| noi 02 04 | 17 9231 0004 | 99,0 | 0,25 | 0,02 | 0,03 | 0,016 | 0,05 | 0,015 | 0,05 | 0,5 | 0,02 |
| | 17 9231 0001 | 99,1 | 0,15 | 0,02 | 0,03 | 0,016 | 0,05 | 0,015 | 0,05 | 0,5 | 0,02 |
| | 17 9231 0002 | 99,0 | 0,25 | 0,02 | 0,03 | 0,016 | 0,05 | 0,015 | 0,05 | 0,5 | 0,02 |
| | 17 9231 0003 | 99,0 | 0,25 | 0,02 | 0,03 | 0,016 | 0,05 | 0,015 | 0,05 | 0,5 | 0,02 |
| | 17 9231 0005 | 98,1 | 1,00 | 0,05 | 0,10 | 0,04 | 0,06 | 0,05 | 0,30 | 0,10 | 0,10 |

(, 3, 6).

© 1973
© 1999

. 2 9723-73

1.3.
. 2.

2

, %

, %

| 6613 | | | | 6613 |
|------|------|------|------|-------|
| 0100 | 0071 | 0063 | 0063 | 0045 |
| noi | — | 2,2 | — | 85-95 |
| 02 | — | 2,2 | — | 85-95 |
| | — | 2,2 | — | 80 |
| | — | — | — | 95 |
| 04 | 0,5 | — | 2-19 | — |

(, . 6).

1.4.

1.5.

01 02 3,2—4,0 / 2 3.

01 3,4—4,0 / 3.

01

0,2 / 3.

04 3,6—3,9 / 3.

(, . 5, 6).

1.6.

01

5 %

0045 6613.

(, . 5).

2 .

2 . L

2 .2. (15—20)

2 . .

2 .4.

440 ° ,

120 / 3.

2 .1—2 .4. (, . 3).

2 .5.

(, . 3, 5).

2 .6.

12.4.044, 12.4.045, 29057, 29058.

-1, « » 12.4.028.

2 .7. -

12.3.009.

2 .6, 2 .7. (, . 3).

2.

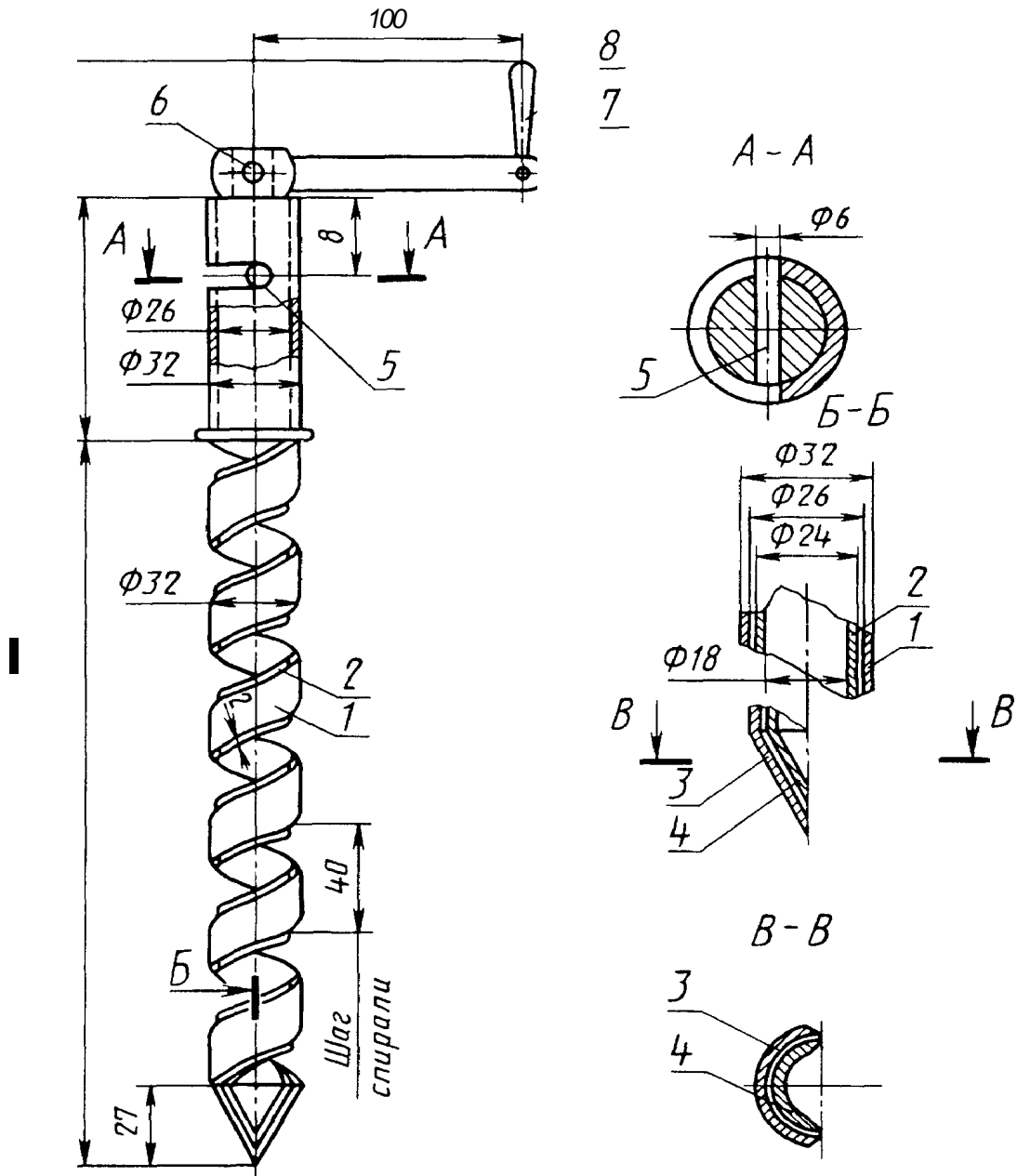
2.1.

- ;

- ;

- ;

- , , -
- ,
- , ,
- , ,
- ,
- ,
500
(, . 3, 4).
2 2
20 % ,
2 3
,
2 2, 2 3 (, . 3).
3.
3 1
(1)
,
1000
!
400 ,
-
(, . 5).
3 2
150
018 6613
3 3
15483 0- 15483 7 15483 10 , , , ,
,
15483 0—
15483 7
100 %
, , , , , ,
(, . 3, 5).
34
,
3 4 1 ,
6
300 °
19113 ,
300 °
(, . 5).
3 4 2
6
15 ,
30 ,



— , 2 — — — — —

1

00

75

60

75 "

30

30 ,

3 4 3

()

(30 —) 0,212 100

$$\begin{array}{r} \text{—} \\ 0,212 \text{ —} \\ 30 \text{ —} \end{array}$$

 0,05 %.
35

0,5 %

3 5 1

250 ³

4461,

1,37—1,40 / ³, . .

11125.

 3318,
3118,

 1,19 / ³.
1:1.

3 5 2

10 ,

0,0002 ,

$$\begin{array}{r} 250 \text{ } ^3 \\ 1,19 / \text{ } ^3, \end{array}$$
15 ³,

70

10—15

15—20

1:1.

800—850 ° .

3.5 3

(,)

$$\begin{array}{r} \text{—}^2 \\ / \text{ , —} \end{array}$$

0,01 %

0,02 %

3.6.

, 01, 2, , 04 -

028 029
180±10

300±15
35—45 20—23

6613, 2
200 30
100 , 20
(3, 5, 6).
3.6.1.

0,1

98 %

0,1 %

(2)

*2 = • 100

—
1 —
(3).
3.7.

19440

. 2.2 3.1.
(6).
3.7.1—3.7.4. (6).

4.

4.1. 0,080 10354. 0,060—
6128.

. 3.

3

| 3 | | | | | | |
|------|-----|-----|----|-----|-----|----|
| | | | | | | |
| 8092 | 215 | 218 | ±5 | 223 | 232 | ±5 |
| 7104 | 195 | 198 | ±5 | 238 | 245 | ±5 |
| 2984 | 140 | 143 | ±5 | 194 | 200 | ±5 |
| 1671 | | 113 | ±5 | 176 | 182 | ±5 |

. 8 9723-73

1.

· · · , · · · , · · ·

2.

25.07.73 1545

3.

6740—89

4.

9723-61

5.

-

| 12.3.009-76 | 2 . 7 |
|------------------------|----------|
| 12.4.028-76 | 2 . 6 |
| 12.4.044-87 | 2 . 6 |
| 12.4.045-87 | 2 . 6 |
| 860-75 | 1.1 |
| 2991-85 | 4.3 |
| 3118-77 | 3.5.1 |
| 3282-74 | 4.3 |
| 3560-73 | 4.3 |
| 4461—77 | 3.5.1 |
| 6128-81 | 4.1 |
| 6613-86 | 3.2, 3.6 |
| 9078—84 | 4.3 |
| 10354-82 | 4.1 |
| 11125—84 | 3.5.1 |
| 14192-96 | 4.2 |
| 14861-91 | 4.3 |
| 15483.0-78- 15483.7-78 | 3.3 |
| 15483.10—78 | 3.3 |
| 18477-79 | 4.3 |
| 19113-84 | 3.4.1 |
| 19440-94 | 3.7 |
| 21140—88 | 4.3 |
| 26663-85 | 4.3 |
| 29057-91 | 2 . 6 |
| 29058-91 | 2 . 6 |

6.

3—93

-

, (5-6—93)

7.

(1998 .)

1, 2, 3, 4, 5, 6,

1976 ., 1979 ., 1984 ., 1987 ., 1988 ., 1990 . (11—76,
11-79, 10-84, 5-87, 4-88, 1-91)

021007 10.08.95.

12.11.98.
133 . 1577. . 875.

11.12.98. . . 1,40. .- . . 0,85.

, 107076, , ., 14.

— “ ”, , ., 6
N? 080102