



< 24,5 (250 / ²)

9731—79

9731—79*
J®, < 24,5 (250 / ²).

		-
		-
		. 1,2, 1,3, 2.3,
		2,7, 4.1-4,5, 4.8,

*

,

(8 2002 .)

24,5 (250 / 5)

Steel seamless cylinders of large capacity
for gases for $P_w c_{24,5}$ MPa (12150 kgf/cm²)
Specifications

8731—78

117000

01.01.81
01.01.85

, 2.2

50 60 ° .

1. ,

1.1.

1 —

(. 1);

2 —

3 —

(. 3);

4 —

1.2.

. 1—4

. 2 (

).

©

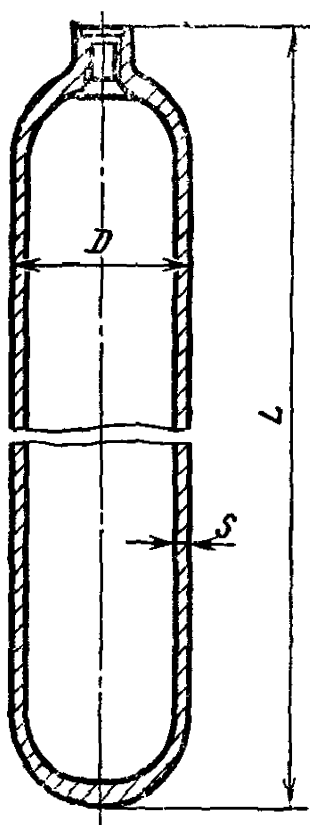
©

«

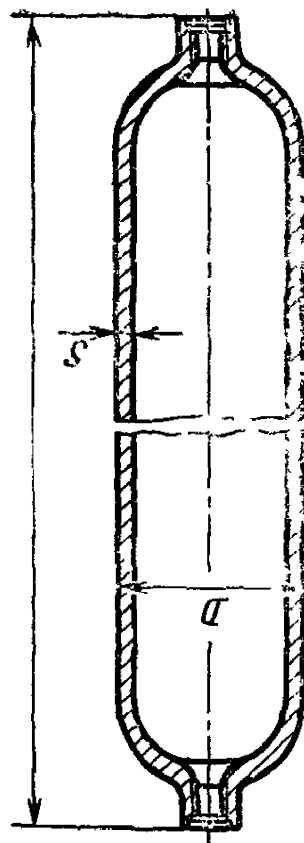
, 1979

, 1994

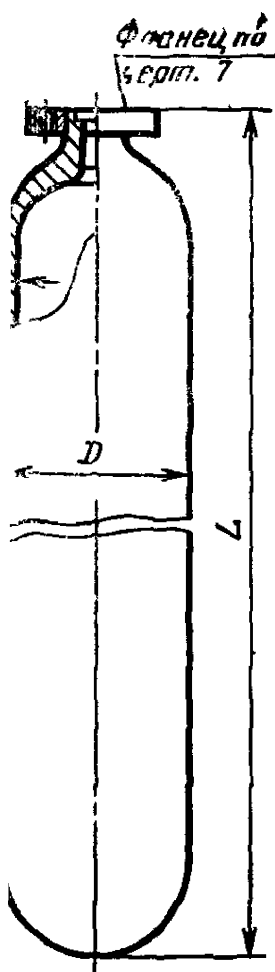
»



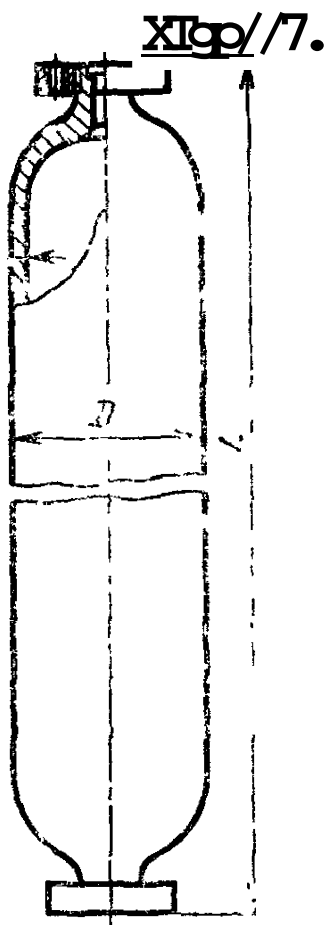
.1



.2



, 3



, 4

		L,				s, ,				,			
	-	, (/ %)											
V,	D,, ,	9,3 (100)	14,7 (150)	19,6 (200)	24,5 (250)	9.8)	14,7 (150)	19,6 (200)	24,5 (250)	9,8 (W0)	14,7 (150)	19,6 (200)	24.5 (259)
80	328	1270	1330	1390	1460	6,8	10,0	13,1	i6,i	90	130	175	220
	377	1040	1080		1180	7,9	11,7	15,2	18,7	100	150	205	250
1,00	325	1550	1620	1690	1770	6,8	10,0	13,1	i6,i	105	J55	210	~ 265 _
	377	1230	1290	1340	1420	7,9	11,7	15,2	18,7	115	175	230	
130	325	1960	2050	2140	2240	6.8	10,0	i6i	,1	130	190	255	33(~
	377	1530	1600	1700	1760	7,9	11,7	15,2	18,7	140	210	290	360
160	325	2370	2470	2580	2710	6,8	10,0	13,1		156	230	310	395~
	377	1820	1900	2020	2110	7,9	11,7	15,2	18,7	165	250	335	430
200	325	2940	3060	3160	3350	6,8	10,0	13,1		190 _	290	375	460
	377	2220	2340	2470	2550	7,9	11,7	15,2	18,7	200	305	400	510
250	377	2760	2850		3150	7,9	11,7	15,2	18,7	235	365	480	625
	426	2260	2380	2500	2620	9i,0	13,2	17,2	21,1	255	375	525	665
320	426	' 2820	2965	3120	3260	9,0	142	17,2	2U	315	465	* 650	820
	465	2530	2570	2725	2840	9,8	14,4	18,8	23,0	400	485	670	840
400	465	3075	3130	3240	3420	9,8	14,4	18,8	23,0	480	600	810	1030
500	465	3730	3810	4000	4220	9,8	14,4	18,8	23,0	580	725	970	1240

. 1—2:

1.

80—3210

2,

t,
--

(, . 2).

1.3.

...
• | ±5%
±1,5%
±2,0%
±2,5%
±3% .
() .

1.4.

1
1—7—1 10 %.

(250 / 2)
1 200 24,5
1—200—24,5 — 9731—79
2 9731—79 1—200—24,5 —
2—200—24,5 9731—79
{ , 1).

2.

2.1.

«
»,
»

2.2.

2.3.

. 3.

3

(/ 2)	638 (65)	883 (90)
, (/ 3)	373 (38)	687 (70)

, %	15	13
KCU, / ² (/ ²) :		
+ 20 °	29,4-10 ⁴ (3)	58,9-10 ⁴ (6)
—20 °	19,6-10 ⁴ (2)	—
—50 *	—	29,4-10 ⁴ (3)

50 ° 20 -

2.4.

2.5.

2.6.

2.7.

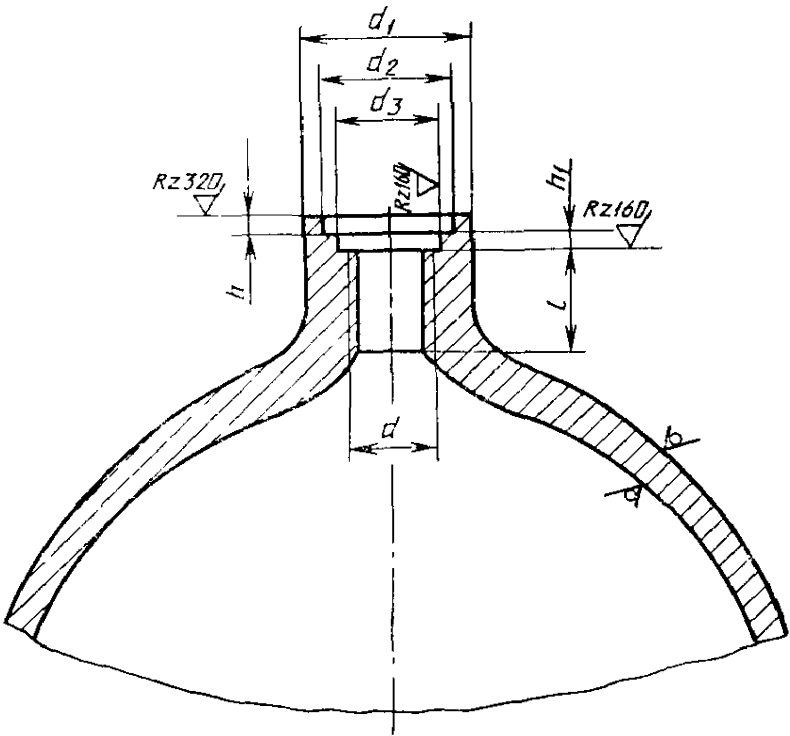
2.6; 2.7. (

2.8.

2.9.

10.

VV)



Черт. 5

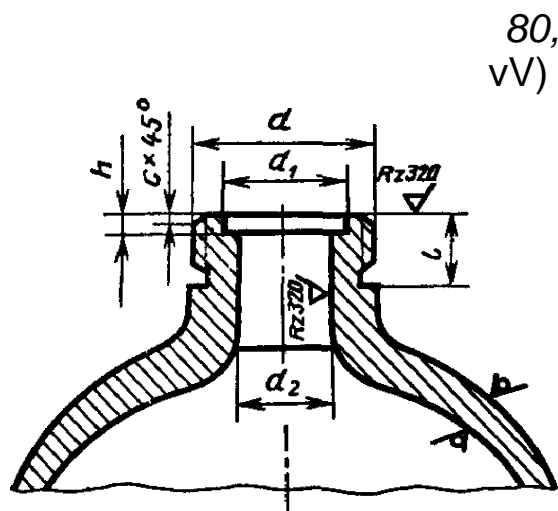
D		d, (/ 2)'			<2		h	Ai	
		9,8-14,7 (100-150)	19,6—24,5 (200-250)						
325; 377	M53X3	70	77	40	62	54	5	5	2
426; 465	80	105	120	60	92	82	5	5	2,5

(
2.10.

, . 1, 2).

. 6

. 5.



Черт. 6

5

D	d	d_i	$\left(\begin{array}{c} dt \\ -4) \end{array} \right)$	$\left(\begin{array}{c} + 5) \end{array} \right)$	$\left(\begin{array}{c} \pm 0,5) \end{array} \right)$	
325; 377; 426; 465	110	98	90	55	5	2,5

2.11.
24705—81.
7 .

—
—

9150—81
16093—81 8#

Ve

7

-

(, . 1).

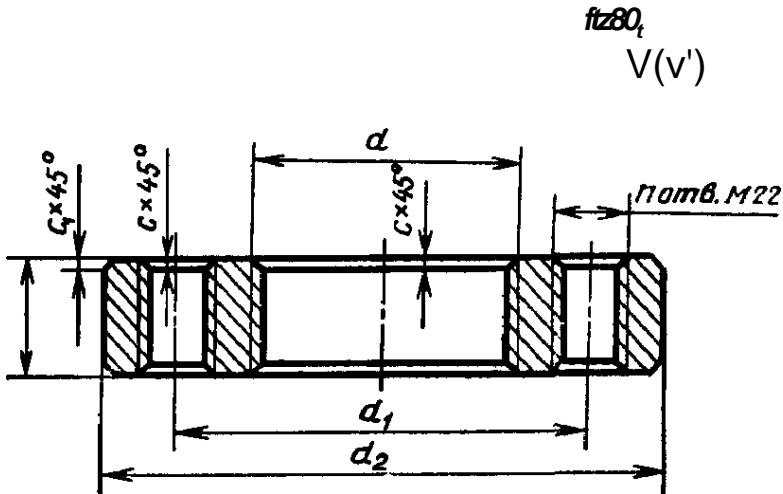
2.12.

)

(. 7 , . 6. ,

-

-



Черт. 7

6

D	d	d_l : $\pm 0,3)$	4	1		%	:
			14				
345; 377; 426; 465		185	245	55	2,5	1,0	8

7					
		$<$ (/ *)	$>$ (/ »)	%	(- / *)
-	4543—71	618(63)	392(40)	15	59,6

(
2.13.
2.14.

1,2).

-
-

426
465
52 — 80
1050—88
25
20, 25, 30, 35, 40 45
9150—81
16093—81.
24705—81.
— 8g
(
2.15.
9.402—80 4-
9.032—74.
7-
8.
S

(, . 2)*

2.16. 100

3.

3.1.

1.2; 1.3; 2.3; 2.4; 2.5; 2.6; 2.9; 2.10; 2.11; 2.12; 2.13; 2.14; 2.15; 2.16.

1.

2

2.

(1).

3.2.

100

4.

4.1.

(. 2.3)

(, ., 1).

4.2.

III 1497—84.

4.3.

7 12

12

—

3,

1 9454—78.

(, . 1).

4.4.

(. 2.7)

9012—59.

4.5.

—
«

$$(\quad 2.12)$$

;

5.2.

(, . 1).

5.3.

,

-

-

»

-

5.4.

,

,

-

;-

;

5.5.

-

-

-

-

(, . 1).

5.5 .

1 15150—69.

-

(, . 1).

—

14192—77.

5.6.

—

1

15150—69.

6.

6.1.

-

-

-

-

,

,

«

,

»*,

6.2.

— 2,5

(, . 1).

1. -

:
 . . , . . ; . . , .
 . ; . . , . . ; . . ;
 . . , . . .

2. 30.11.79

4605

3. 9731—61

4. - -

9.032—74	2.15
9.402—80	2.15
1050—88	2.14
1497—84	4.2
2016—86	4.6
5791—81	5.2
7931—76	5.2
9012—59	4.4
9150—81	2.11; 2.14
9399—81	4.6
9454—78	4.2
14192—77	5.5
15150—69	5.5; 5.6
16093—81	2.11; 2.14
24705—81	2.11; 2.14

5. -

(2—93).

6. (1994 .) 1, 2, -
 1985 ., 1990 . (4—86,
 10—90)

. .
 . .
 . .

15.04.94. . 03.06.94. . 0,93. . 0,93.
 .- . 0,83. . 503 . 1385.
 « * , 107076, , 256. . 857 ., 14.